

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Wykonywanie i naprawa elementów, wyrobów oraz pokryć z blachy (M.25.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) ukończyć zasadniczą szkołę zawodową w danym zawodzie lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Wykonywanie elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera maszyny i urządzenia do cięcia i kształtowania blach.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały do wykonania elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do wykonania elementów, wyrobów oraz pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera przyrządy pomiarowe stosowane do wykonywania prac blacharskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera techniki obróbki plastycznej materiałów blacharskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera techniki obróbki ręcznej materiałów blacharskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje elementy, wyroby oraz pokrycia z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje konserwację narzędzi, maszyn i urządzeń blacharskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje prace blacharskie z zastosowaniem narzędzi ręcznych, elektronarzędzi i maszyn.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje trasowanie elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Wykonywanie połączeń elementów metalowych i niemetalowych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje elementy i materiały do wykonania połączeń elementów metalowych i niemetalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje połączeń elementów metalowych i niemetalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały do wykonania połączeń elementów metalowych i niemetalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody łączenia elementów metalowych i niemetalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i sprzęt do wykonania połączeń elementów metalowych i niemetalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych połączeń elementów metalowych i niemetalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje połączenia elementów metalowych i niemetalowych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Naprawa i konserwacja elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały antykorozyjne do zabezpieczania elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody zabezpieczania antykorozyjnego elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i sprzęt do demontażu i montażu elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i sprzęt do naprawy elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i sprzęt do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera techniki demontażu i montażu elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera techniki naprawy uszkodzonych elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych prac.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia stan techniczny elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje demontaż i montaż elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje prace związane z naprawą elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne elementów, wyrobów i pokryć z blachy.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700014

Status

Funkcjonująca