

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Montaż urządzeń i systemów mechatronicznych (E.3.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w zasadniczej szkole zawodowej w zawodzie, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 2) kształcić się w technikum, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 3) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 4) posiadać wykształcenie, co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Montaż elementów, podzespołów i zespołów mechanicznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera elementy, podzespoły i zespoły mechaniczne do montażu urządzeń i systemów mechatronicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały konstrukcyjne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody pomiarów wielkości geometrycznych elementów maszyn.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do montażu i demontażu podzespołów i zespołów mechanicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera techniki łączenia materiałów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanego montażu, podzespołów i zespołów mechanicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa sposoby oceny stanu technicznego elementów, podzespołów i zespołów mechanicznych przygotowanych do montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przestrzega zasad przygotowywania elementów, podzespołów i zespołów mechanicznych do montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje technologie obróbki ręcznej i maszynowej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wyjaśnia budowę elementów, podzespołów i zespołów mechanicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż i demontaż podzespołów i zespołów mechanicznych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Montaż elementów, podzespołów i zespołów pneumatycznych i hydraulicznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera elementy, podzespoły i zespoły pneumatyczne i hydrauliczne do montażu urządzeń i systemów mechatronicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do montażu i demontażu elementów, podzespołów i zespołów pneumatycznych i hydraulicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia stan techniczny elementów, podzespołów i zespołów pneumatycznych i hydraulicznych przygotowanych do montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy, podzespoły i zespoły pneumatyczne i hydrauliczne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia parametry i funkcje elementów, podzespołów i zespołów pneumatycznych i hydraulicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza zgodność montażu elementów, podzespołów i zespołów pneumatycznych i hydraulicznych z dokumentacją techniczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wyjaśnia budowę elementów, podzespołów i zespołów pneumatycznych i hydraulicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wyjaśnia działanie układów sterowania pneumatycznego i hydraulicznego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż i demontaż elementów, podzespołów i zespołów pneumatycznych i hydraulicznych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Montaż elementów i podzespołów elektrycznych i elektronicznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera elementy i podzespoły elektryczne i elektroniczne do montażu w urządzeniach i systemach mechatronicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do montażu i demontażu elementów i podzespołów elektrycznych i elektronicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość montażu elementów i podzespołów elektronicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia stan techniczny elementów, podzespołów elektrycznych i elektronicznych przygotowanych do montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa funkcje elementów i podzespołów elektrycznych i elektronicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa parametry elementów i podzespołów elektrycznych i elektronicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy i podzespoły elektryczne i elektroniczne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza poprawność montażu elementów i podzespołów elektrycznych i elektronicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza zgodność montażu elementów i podzespołów elektrycznych i elektronicznych z dokumentacją techniczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wyjaśnia działanie układów sterowania elektrycznego i elektronicznego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż i demontaż elementów i podzespołów elektrycznych i elektronicznych.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700047

Status

Funkcjonująca