

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych (M.6.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w zasadniczej szkole zawodowej w zawodzie, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 2) kształcić się w technikum, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 3) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 4) posiadać wykształcenie, co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do przygotowania materiałów wsadowych w procesach metalurgicznych.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera rodzaj, skład przetwarzanych materiałów i parametry procesów przygotowania materiałów wsadowych zgodnie z dokumentacją technologiczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń odczytuje wskazania aparatury kontrolno-pomiarowej stosowanej w urządzeniach ciągów technologicznych przygotowania rud metali do procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa na podstawie dokumentacji technologicznej parametry procesów przygotowania materiałów wsadowych do procesów redukcji rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów przygotowania materiałów wsadowych do procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia materiały wsadowe stosowane w procesach metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia urządzenia metalurgiczne stosowane w procesach przygotowania rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia urządzenia transportowe stosowane w procesie przygotowania rud metali do procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia do wzbogacania i mechanicznej przeróbki rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia i systemy komputerowe w zakresie sterowania procesami

przygotowania materiałów wsadowych do procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia pomocnicze stosowane w procesach przygotowania materiałów wsadowych do procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy i konserwacje maszyn i urządzeń wykorzystywanych do przygotowania materiałów wsadowych do procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Użytkowanie pieców do redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały wsadowe oraz parametry procesów redukcji rud metali i ogniowego wzbogacania rud metali na podstawie dokumentacji technologicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa produkty podstawowe i uboczne procesów redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali oraz sposoby ich dalszego wykorzystania lub utylizacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa rodzaje i zastosowanie proszków metali otrzymywanych w procesach redukcji rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów przebiegających w piecach do redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry pracy pieców do redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje piece stosowane do redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali oraz ich podzespoły i elementy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia materiały stosowane do budowy pieców do redukcji lub ogniowego wzbogacania rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody i etapy procesów redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje piece i urządzenia pomocnicze stosowane do redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia i systemy komputerowe w zakresie sterowania procesami redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy i konserwacje maszyn i urządzeń stosowanych w procesie redukcji i ogniowego wzbogacania rud metali.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Użytkowanie pieców i urządzeń do wytwarzania metali oraz pieców i urządzeń do ich rafinacji.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały wsadowe i parametry procesów wytwarzania metali na podstawie dokumentacji technologicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń odczytuje wskazania aparatury kontrolno-pomiarowej stosowanej do monitorowania procesów wytwarzania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa rodzaje i zastosowanie proszków metali otrzymywanych metodami hydrometalurgicznymi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów wytwarzania metali i proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry pracy pieców i urządzeń do wytwarzania metali oraz skład chemiczny ciekłego metalu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje elementy konstrukcyjne pieców i urządzeń do wytwarzania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje urządzenia pomocnicze wykorzystywane w procesie wytwarzania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia materiały ogniotrwałe stosowane do budowy pieców i urządzeń do wytwarzania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody i etapy procesów wytwarzania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytuje urządzenia komputerowe w zakresie sterowania procesami wytwarzania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytuje urządzenia stosowane do otrzymywania proszków metali metodami hydrometalurgicznymi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wskazuje produkty podstawowe i uboczne procesów wytwarzania i rafinacji metali oraz

sposoby dalszego ich wykorzystania lub utylizacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności z zakresu dozowania materiałów wsadowych, spustu ciekłego metalu i żużla, pobierania próbek do badań laboratoryjnych oraz użytkuje urządzenia pomocnicze pieców do wytwarzani

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy i konserwacje maszyn i urządzeń stosowanych w procesie wytwarzania metali oraz ich rafinacji.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn rozlewniczych, urządzeń do ciągłego odlewania metali oraz urządzeń do wytwarzania rozpylanych proszków metali.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały pomocnicze i ogniotrwałe do procesów odlewania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa parametry procesów odlewania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa rodzaje, własności i zastosowanie proszków metali wytwarzanych metodą rozpylania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów odlewania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry procesów odlewania metali w maszynach rozlewniczych, urządzeniach do ciągłego odlewania metali oraz w urządzeniach do wytwarzania rozpylanych proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje elementy i podzespoły maszyn rozlewniczych i urządzeń do ciągłego odlewania metali oraz urządzeń do wytwarzania rozpylanych proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody odlewania metali w procesach metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje maszyny rozlewnicze i urządzenia do ciągłego odlewania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia do wytwarzania proszków metali metodą rozpylania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia i systemy komputerowe w zakresie sterowania procesami odlewania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy i konserwacje maszyn rozlewniczych, urządzeń do ciągłego odlewania metali oraz urządzeń wytwarzania rozpylanych proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700105

Status

Funkcjonująca