

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali (M.7.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) ukończyć lub kształcić się w technikum w danym zawodzie lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie co najmniej gimnazjalne albo po ośmioletniej szkole podstawowej oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do przygotowania wsadu do obróbki plastycznej.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały wsadowe i określa sposób ich przygotowania do procesów obróbki plastycznej metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera parametry nagrzewania wsadu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń nagrzewa wsad do obróbki plastycznej metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów nagrzewania wsadu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza bieżące przeglądy i konserwację maszyn i urządzeń do przygotowania wsadu do obróbki plastycznej metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry pracy pieców i urządzeń wykorzystywanych w procesach przygotowania wsadu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia piece do nagrzewania wsadu przed obróbką plastyczną metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje urządzeń wykorzystywanych do transportowania nagrzanego wsadu oraz elementy ich budowy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia do cięcia wsadu oraz urządzenia do oczyszczania powierzchni wsadu ze zgorzeliny.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali na gorąco.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały wsadowe, oprzyrządowanie, narzędzia i parametry prowadzonych procesów obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje wymiary i jakość wyrobów wykonanych metodą obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń montuje oprzyrządowanie maszyn do obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa rodzaje i przyczyny powstawania wad w półwyrobach i wyrobach gotowych wytwarzanych w procesach obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza bieżące przeglądy i konserwację maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry prowadzenia procesów obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje wyroby z wykorzystaniem maszyn i urządzeń stosowanych w procesach obróbki plastycznej metali na gorąco.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali na zimno i do wytwarzania wyrobów z proszków metali.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały pomocnicze do procesów prasowania proszków metali i procesów obróbki plastycznej metali na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały wsadowe do procesów obróbki plastycznej metali na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń montuje oprzyrządowanie maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach obróbki plastycznej metali na zimno i wytwarzania wyrobów z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa parametry procesów obróbki plastycznej metali na zimno oraz wytwarzania wyrobów z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów obróbki plastycznej metali na zimno i procesów wytwarzania wyrobów z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza bieżące przeglądy i konserwację maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali na zimno i wytwarzania wyrobów z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje materiały wsadowe do obróbki plastycznej metali na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry prowadzenia procesów obróbki plastycznej na zimno i wytwarzania wyrobów z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje podzespoły, elementy, oprzyrządowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach obróbki plastycznej metali na zimno i procesach wytwarzania wyrobów z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wady wyrobów gotowych wytwarzanych w procesach obróbki plastycznej metali na zimno i wady wyrobów z proszków metali oraz określa przyczyny ich powstawania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody obróbki plastycznej metali na zimno na podstawie cech wyrobu gotowego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje wyroby z wykorzystaniem maszyn i urządzeń stosowanych w procesach obróbki plastycznej metali na zimno i z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykańczania wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody oczyszczania powierzchni oraz usuwania wad wyrobów wytworzonych otrzymywanych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera parametry procesów obróbki cieplnej wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń nagrzewa wsad do obróbki cieplnej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń oczyszcza powierzchnie wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej oraz nanosi powłoki ochronne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów wykańczania wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza bieżące przeglądy i konserwację maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach wykańczania wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry prowadzenia procesów obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia piece i urządzenia stosowane do obróbki cieplnej wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej, stosowane w procesach wykańczania wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej i metodami metalurgii proszków.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje pokryw ochronnych wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700107

Status

Funkcjonująca