

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali (M.38.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

4

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) ukończyć lub kształcić się w technikum w danym zawodzie lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie co najmniej gimnazjalne albo po ośmioletniej szkole podstawowej oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Prowadzenie procesów hutniczych.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody określania stopnia zużycia podzespołów i zespołów maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje przebieg procesu technologicznego i prowadzi dokumentację produkcyjną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przydziela zadania pracownikom i nadzoruje ich wykonanie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozlicza zużycie surowców, materiałów, godzin pracy urządzeń stosowanych w procesie produkcyjnym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia zadania komórek organizacyjnych zakładu hutniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza zapotrzebowanie na urządzenia, przyrządy, narzędzia, materiały i surowce niezbędne w procesie produkcyjnym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia komputerowe w zakresie organizowania i prowadzenia procesów produkcyjnych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Opracowanie dokumentacji technologicznej procesów metalurgicznych, obróbki plastycznej metali i metalurgii proszków.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały pomocnicze do procesów obróbki plastycznej metali i metalurgii proszków.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera oprzyrządowanie technologiczne do obróbki plastycznej na zimno i gorąco oraz kształtowania wyrobów z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera parametry technologiczne procesów obróbki plastycznej na zimno i gorąco.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera parametry technologiczne procesu kształtowania wyrobów z proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera parametry technologiczne prowadzenia procesów redukcji rud metali i rafinacji metali w zależności od wymaganych właściwości i składu chemicznego wyrobu końcowego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera powłoki antykorozyjne w zależności od przeznaczenia i rodzaju wyrobu hutniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera temperaturę, czas, sposób studzenia oraz rodzaj atmosfery ochronnej procesów obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń oblicza normę czasu pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje procesy technologiczne obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej do żądanych właściwości po obróbce.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje przebieg procesu technologicznego obróbki plastycznej na zimno i gorąco oraz kształtowania wyrobów z proszków metali w zależności od kształtu i wymiarów wyrobu gotowego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje przebieg procesu technologicznego redukcji rud metali i rafinacji metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje przebieg procesu technologicznego wykańczania wyrobów gotowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje nazwy, pojęcia i oznaczenia stosowane w hutniczej dokumentacji technologicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy dokumentacji technologicznej stosowanej podczas planowania procesów metalurgicznych, obróbki plastycznej metali i metalurgii proszków na zimno i gorąco oraz kształtowania wyrobów metodą metalurgii proszków

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza dokumentację technologiczną także przy użyciu sprzętu komputerowego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza zapotrzebowanie na nośniki energetyczne i materiały niezbędne podczas procesów redukcji rud metali i rafinacji metali.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Kontrola jakości produkcji hutniczej.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń bada właściwości mechaniczne i technologiczne stopów Fe-C, metali nieżelaznych i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody i narzędzia do kontroli jakości surowców oraz parametrów procesów metalurgicznych, obróbki plastycznej i metalurgii proszków oraz półproduktów i wyrobów gotowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa na podstawie dokumentacji wymagane właściwości fizykochemiczne, wytrzymałościowe i technologiczne surowców, półproduktów i wyrobów gotowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń pobiera próbki oraz bada właściwości surowców, półproduktów stosowanych w procesach metalurgicznych, procesach obróbki plastycznej i w metalurgii proszków.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi dokumentację badań laboratoryjnych także przy użyciu urządzeń komputerowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje struktury metalograficzne stopów Fe-C, metali nieżelaznych oraz ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody badań własności wytrzymałościowych i technologicznych stopów Fe-C, metali nieżelaznych i ich stopów oraz proszków metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia przyrządy pomiarowe stosowane w pomiarach warsztatowych i pomiarach laboratoryjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia wady półproduktów i wyrobów gotowych wytwarzanych w procesach metalurgicznych, metodami obróbki plastycznej i metodami metalurgii proszków.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ujawnia wady, ustala przyczyny powstawania wad półproduktów i wyrobów gotowych wytwarzanych w procesach metalurgicznych, obróbki plastycznej i metalurgii proszków.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje badania surowców stosowanych w procesie redukcji rud metali i metalurgii proszków.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje pomiary ciśnienia i temperatury mediów energetycznych w hutnictwie oraz składu chemicznego gazów i spalin.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje pomiary warsztatowe, ocenia zgodność wymiarów wyrobów gotowych z dokumentacją.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

4C01700109

Status

Funkcjonująca