

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Wykonywanie, naprawa i renowacja wyrobów kuśnierskich (A.11.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w zasadniczej szkole zawodowej w zawodzie, w której wyodrębniono kwalifikację lub 2) kształcić się w technikum, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 3) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 4) posiadać wykształcenie, co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Wykonywanie wyrobów kuśnierskich

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń charakteryzuje asortyment wyrobów kuśnierskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje kontroli i oceny jakości skór futerkowych, materiałów wykończeniowych oraz wyrobów gotowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń obsługuje maszyny i urządzenia stosowane w kuśnierstwie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się instrukcjami obsługi maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się narzędziami i przyborami stosowanymi w procesie produkcji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się przyrządami i urządzeniami pomiarowymi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przestrzega zasad składowania i przechowywania skór futerkowych, materiałów włókienniczych oraz półproduktów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza dokumentację techniczną i technologiczną wyrobów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje wyroby kuśnierskie.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Wykonywanie napraw, przeróbek i renowacji wyrobów kuśnierskich

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonania pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia stan wyrobów kuśnierskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa koszty naprawy, przeróbki i renowacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wady i uszkodzenia wyrobów kuśnierskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza kosztorys naprawy, przeróbki i renowacji wyrobów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje techniki wykonania napraw i renowacji wyrobów kuśnierskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje przeróbki wyrobów kuśnierskich.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700121

Status

Funkcjonująca