

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Montaż i uruchamianie urządzeń automatyki przemysłowej (E.32.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

4

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) ukończyć lub kształcić się w technikum w danym zawodzie lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie co najmniej gimnazjalne albo po ośmioletniej szkole podstawowej oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Montaż urządzeń i instalacji automatyki

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń diagnozuje stan techniczny kabli i przewodów instalacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera kable i przewody elektryczne do wykonania instalacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do montażu urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń identyfikuje urządzenia na podstawie schematu i określa ich funkcje.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń montuje urządzenia, uwzględniając warunki ich pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje przyłącza procesowe i montuje urządzenia zgodnie z dokumentacją.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje urządzenia na podstawie wyglądu, oznaczeń oraz określa ich funkcje i zastosowanie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje dokumentację powykonawczą.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje pomiary parametrów elektrycznych kabli i przewodów instalacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje połączenia elektryczne zamontowanych urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wyznacza trasy kabli i przewodów elektrycznych na podstawie dokumentacji.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Uruchamianie i obsługa urządzeń automatyki

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera przyrządy do wykonania pomiarów sprawdzających w układach automatyki.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń konfiguruje parametry urządzeń na podstawie dokumentacji technicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia poprawność pracy instalacji automatyki oraz wprowadza korekty.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia zgodność uzyskanych pomiarów z dokumentacją techniczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa wpływ mediów procesowych na pracę urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń programuje sterowniki PLC (Programmable Logic Controller).

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń uruchamia instalację automatyki przemysłowej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje pomiary parametrów instalacji zgodnie z dokumentacją techniczną.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

4C01700253

Status

Funkcjonująca