

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Użytkowanie maszyn i urządzeń do topienia metali (M.5.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w zasadniczej szkole zawodowej w zawodzie, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 2) kształcić się w technikum, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 3) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 4) posiadać wykształcenie, co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do przygotowania wsadu

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera maszyny i urządzenia do rozładunku, składowania oraz transportu materiałów wsadowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera sposoby przygotowania materiałów wsadowych do topienia.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa parametry pracy maszyn i urządzeń stosowanych do składowania, przygotowania, odważania i dozowania materiałów wsadowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza bieżące przeglądy i konserwacje maszyn i urządzeń do przygotowania wsadu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje wsad do pieca zgodnie z recepturą.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje materiały wsadowe do topienia stopów żelaza i metali nieżelaznych oraz określa ich zastosowanie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje maszyny i urządzenia do przygotowania i odważania materiałów wsadowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z wyładunkiem oraz składowaniem materiałów wsadowych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Użytkowanie pieców odlewniczych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do obsługi pieców odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje parametry pracy pieców odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa etapy procesu topienia metali w piecach odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza bieżące przeglądy i konserwacje maszyn i urządzeń do topienia metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje do pracy i uruchamia piece odlewnicze.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje rodzaje stopów odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje materiałów ogniotrwałych stosowanych w piecach odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje pieców odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z dozowaniem wsadu do pieca odlewniczego, usuwaniem żużla, pobieraniem ciekłego metalu do prób technologicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane ze spustem ciekłego metalu.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700321

Status

Funkcjonująca