

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Organizacja i nadzorowanie procesu odlewniczego (M.37)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w technikum w zawodzie, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Prowadzenie procesu odlewniczego

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera przyrządy kontrolne do oceny stanu technicznego oprzyrządowania odlewniczego, maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje rozliczeń materiałowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje sposoby zapobiegania wadom odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przydziela zadania pracownikom i nadzoruje ich wykonanie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje elementy schematu organizacyjnego zakładu odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia zadania komórek organizacyjnych zakładu odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza zapotrzebowanie na urządzenia, przyrządy, narzędzia, materiały i surowce niezbędne w procesie produkcyjnym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje przepisy prawa dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska w zakresie dotyczącym procesów odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Przygotowywanie dokumentacji technologicznej i konstrukcyjnej procesów wytwarzania

odlewów

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera elementy znormalizowane do zespołów modelowych, modeli i rdzennic.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera główne i pomocnicze materiały formierskie oraz oblicza ich zawartość w zależności od rodzaju masy formierskiej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały do wykonywania pokryw ochronnych wgłębień formy i powierzchni rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera parametry suszenia form i rdzeni oraz temperaturę utwardzania form skorupowych, wypalania form ceramicznych, suszenia form gipsowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera płaszczyznę podziału odlewu oraz sposób doprowadzenia ciekłego metalu do wgłębień formy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera skład mieszanek stosowanych do wykonania modeli wytapianych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera sposoby zalewania, wybijania, oczyszczania i wykańczania odlewów wykonanych metodą odlewania precyzyjnego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera, na podstawie norm, wartość skurczu odlewniczego, naddatków na obróbkę mechaniczną oraz naddatków technologicznych odlewanych części maszyn.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń oblicza elementy układu wlewowego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń oblicza normę czasu pracy potrzebnego do wykonania formy lub rdzenia.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje sposoby zalewania, wybijania, oczyszczania i wykańczania odlewów wykonanych w formach piaskowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje w dokumentacji konstrukcyjnej elementy konstrukcji zespołów modelowych oraz oprzyrządowania odlewniczego do precyzyjnych metod odlewania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje w dokumentacji konstrukcyjnej elementy konstrukcyjne kokil i form ciśnieniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy dokumentacji technologicznej odlewanych części maszyn oraz

stosowane w niej oznaczenia.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje naddatków uwzględnianych w dokumentacji technologicznej odlewanych części maszyn.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje rysunki surowych odlewów i form odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Kontrola jakości procesów odlewniczych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera aparaturę do przeprowadzania badań nieniszczących odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera aparaturę i urządzenia do pomiaru parametrów mas formierskich, rdzeniowych, spoiw, piasków, lepiszcza.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody badania właściwości technologicznych stopów odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody kontroli wymiarów formy odlewniczej i rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody ujawniania zewnętrznych i wewnętrznych wad odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera urządzenia i przygotowuje zgłady metalograficzne do badań mikroskopowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń klasyfikuje piaski formierskie na podstawie wyników badań.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza próby technologiczne ciekłego metalu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje i klasyfikuje wady odlewów i określa przyczyny ich powstawania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje strukturę stopów odlewniczych na podstawie atlasu metalograficznego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody badań właściwości mechanicznych metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody badania wytrzymałości, wilgotności, przepuszczalności, twardości i stopnia zagęszczenia mas formierskich i rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody badania właściwości materiałów podstawowych i pomocniczych stosowanych w masach formierskich i rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia właściwości technologiczne i wytrzymałościowe materiałów formierskich oraz mas formierskich i rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia właściwości technologiczne stopów odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje badania laboratoryjne parametrów materiałów oraz mas formierskich i rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje badania odlewów i ocenia ich jakość.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje badania składu chemicznego stopów odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje badania właściwości mechanicznych metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje badania właściwości technologicznych stopów odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje pomiary odlewów próbnych.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700426

Status

Funkcjonująca