

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich (M.21.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w zasadniczej szkole zawodowej w zawodzie, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie co najmniej gimnazjalne albo po ośmioletniej szkole podstawowej oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich metodą kucia ręcznego

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiał do wykonania kucia ręcznego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera parametry nagrzewania materiałów przeznaczonych do kucia w urządzeniach grzejnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera rodzaj obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera temperaturę kucia ręcznego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje oceny jakości wykonanej pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje temperaturę nagrzewanej stali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa rodzaje zabiegów kucia ręcznego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa temperaturę i czas podczas zabiegów obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje materiały kowalskie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje urządzenia grzejne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia grzejne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje połączenia nierozłączne wyrobów kowalskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje szkice wyrobów kowalskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje zabiegi kucia ręcznego.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Wykonywanie wyrobów kowalskich metodą kucia maszynowego

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera maszyny kuźnicze.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiał do wykonania kucia maszynowego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje oceny jakości wykonanej pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje temperaturę nagrzewanego materiału (wsadu).

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń umieszcza materiał (wsad) w urządzeniu grzejnym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje maszyny kuźnicze.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia grzejne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje cięcie materiału (wsadu) do wykonania kucia maszynowego.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700465

Status

Funkcjonująca