

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Montaż i obsługa maszyn i urządzeń (M.17.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w zasadniczej szkole zawodowej w zawodzie, w której wyodrębniono kwalifikację lub 2) kształcić się w technikum, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 3) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 4) posiadać wykształcenie, co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Montaż maszyn i urządzeń

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i przyrządy do rodzaju wykonywanych prac montażowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się narzędziami, przyrządami i urządzeniami do montażu maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje części maszyn i urządzeń do montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje rozwiązania konstrukcyjne maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza jakość wykonanego montażu maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje metody montażu maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ustawia części maszyn, zespołów i mechanizmów w przyrządach i uchwytach.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż połączeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż zespołów i mechanizmów maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Obsługa maszyn i urządzeń

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń charakteryzuje procesy eksploatacyjne maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały, narzędzia i przyrządy do rodzaju wykonywanej pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje regulacji i próbnego uruchomienia maszyny i urządzenia.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń instaluje maszyny i urządzenia na stanowisku.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanej obsługi maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa przyczyny uszkodzeń maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przestrzega zasad obsługi maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia części maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje konserwację maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawy elementów i zespołów maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje prace konserwacyjno-naprawcze maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700469

Status

Funkcjonująca