

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Montaż i naprawa maszyn i urządzeń precyzyjnych (M.15.)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w zasadniczej szkole zawodowej w zawodzie, w której wyodrębniono kwalifikację lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie, co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Montaż i naprawa mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do montażu, naprawy i regulacji mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera przyrządy pomiarowe do pomiarów podczas montażu, naprawy i regulacji mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa sposób montażu mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa sposób napraw mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia mechanizmy maszyn i urządzeń precyzyjnych oraz rozpoznaje ich parametry, symbole i schematy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza działanie elementów mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje konserwację mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawy mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje prace związane z uruchomieniem maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje regulację mechanizmów maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Montaż i naprawa przyrządów pomiarowych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do montażu, naprawy i regulacji przyrządów pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera przyrządy pomiarowe do pomiarów podczas montażu, naprawy i regulacji przyrządów pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa sposób montażu mechanizmów przyrządów pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa sposób napraw mechanizmów przyrządów pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje przyrządy pomiarowe.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia mechanizmy precyzyjne przyrządów pomiarowych oraz rozpoznaje ich parametry, symbole i schematy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza działanie mechanizmów przyrządów pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje konserwację przyrządów pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż mechanizmów przyrządów pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawę mechanizmów przyrządów pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Montaż i naprawa napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do montażu, naprawy i regulacji mechanizmów napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera przyrządy pomiarowe do pomiarów podczas montażu, naprawy i regulacji mechanizmów napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa sposób montażu mechanizmów napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa sposób napraw mechanizmów napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy mechanizmów napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych oraz rozpoznaje ich parametry, symbole i schematy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza działanie napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje konserwację mechanizmów napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż mechanizmów napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawy mechanizmów napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje regulację napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje ustawienie parametrów zasilania napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700471

Status

Funkcjonująca