

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego (M.47)

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) kształcić się w zasadniczej szkole zawodowej w zawodzie, w którym wyodrębniono kwalifikację lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie, co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Montaż maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i przyrządy do wykonywanych prac montażowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanego montażu linii produkcyjnych, maszyn i urządzeń na podstawie uzyskanych wyników pomiarów i obowiązujących wymagań.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa funkcje, podstawowe parametry oraz rozwiązania konstrukcyjne maszyn i urządzeń do produkcji drzewnej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się dokumentacją techniczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się narzędziami, przyrządami i urządzeniami do montażu maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi dokumentację wykonanego montażu maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje do montażu elementy maszyn i urządzeń do produkcji drzewnej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ustawia podstawowe parametry maszyn, zespołów i mechanizmów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności zgodnie z planem montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż linii produkcyjnych, maszyn i urządzeń do produkcji drzewnej.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń charakteryzuje procesy produkcyjne i eksploatacyjne w przetwórstwie drewna.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń nadzoruje pracę maszyn i urządzeń do produkcji wyrobów drzewnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia funkcjonowanie maszyn i urządzeń na podstawie jakości wytworzonych wyrobów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość otrzymanych wyrobów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się dokumentacją techniczno-ruchową maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się specjalistycznym sprzętem kontrolno-pomiarowym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów produkcji wyrobów drzewnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przestrzega zasad obsługi maszyn i urządzeń do produkcji wyrobów drzewnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje surowce i materiały zgodnie z dokumentacją technologiczną.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Konserwacja, naprawa maszyn i urządzeń

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń charakteryzuje zakres czynności konserwacyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń diagnozuje stan maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i stosuje narzędzia i materiały do prac konserwacyjnych, remontowych oraz napraw.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje regulacji i próbnego uruchomienia maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych prac.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa przyczyny uszkodzeń maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi dokumentację wykonanych przeglądów, konserwacji, remontów i napraw.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia maszyny i urządzenia do produkcji drzewnej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wskazuje rodzaj i zakres napraw.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje konserwację maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawy elementów i zespołów maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700482

Status

Funkcjonująca