

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń (MG.02.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

2

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa potwierdzającego kwalifikacje zawodowe należy: 1) ukończyć branżową szkołę I stopnia w danym zawodzie lub 2) posiadać wykształcenie zasadnicze branżowe i ukończyć wymagany kwalifikacyjny kurs zawodowy lub 3) posiadać wykształcenie co najmniej zasadnicze branżowe lub zasadnicze zawodowe i co najmniej dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Nie dotyczy.

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Montaż maszyn i urządzeń

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia stosowane do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń podczas prac wykonywanych w zespole.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się prostymi narzędziami, przyrządami i urządzeniami podczas montażu maszyn i urządzeń zgodnie z zasadami BHP i eksploatacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wyposażenie stanowiska roboczego do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje i dobiera narzędzia oraz przyrządy do rodzaju wykonywanych prostych prac montażowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia stosowane do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia stosowane do montażu i demontażu układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń podczas prac wykonywanych w zespole.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń korzysta ze środków transportu wewnętrznego i składowania materiałów w zakładzie mechanicznym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanego montażu maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje części maszyn i urządzeń do prostego montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje i stosuje metody prostego montażu maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje przyrządy pomiarowe i posługuje się nimi zgodnie z zasadami eksploatacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje techniki, metody wykonywania montażu układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje techniki, metody wykonywania montażu maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do montażu i w części ogólnodostępnej obiektu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje prosty montaż układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje prosty montaż połączeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje prosty montaż zespołów i mechanizmów maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Obsługa prostych maszyn i urządzeń

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia podczas wykonywania w zespole obsługi maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały, narzędzia i przyrządy do rodzaju prostej wykonywanej pracy, obsługi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje regulacji i próbnego uruchomienia maszyn i urządzeń po wykonaniu czynności obsługowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanej obsługi maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa przyczyny uszkodzeń maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przestrzega zasad obsługi codziennej i sezonowej maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje procesy eksploatacyjne maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje proste części maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wyposażenie stanowiska roboczego do obsługi prostych maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do obsługi maszyn i urządzeń oraz w części ogólnodostępnej obiektu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste czynności obsługi maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste naprawy elementów i zespołów maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste prace konserwacyjne maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Naprawa i konserwacja elementów maszyn, urządzeń

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń urządzeń z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje techniki i metody konserwacji maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia podczas wykonywania w zespole prac konserwacyjno - naprawczych maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne elementów maszyn i urządzeń z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń konserwuje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej podczas napraw i konserwacji maszyn, urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanej naprawy i konserwacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia stan techniczny prostych elementów maszyn, urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje i rozróżnia dokumentację techniczną maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do naprawy i konserwacji elementów maszyn, urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje prace naprawcze i konserwacyjne elementów maszyn, urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Centralna Komisja Egzaminacyjna

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

2C01700502

Status

Funkcjonująca

