

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Wykonywanie i naprawa elementów prostych maszyn, urządzeń i narzędzi (MG.01.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja częściowa

Poziom PRK/ERK

2

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

- Świadectwo ukończenia gimnazjum

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa należy: 1) ukończyć branżową szkołę I stopnia w danym zawodzie lub 2) ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub 3) posiadać wykształcenie co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalne oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Wykonywanie prostych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi metodą obróbki ręcznej

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metodę do rodzaju prostej obróbki ręcznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanych prostych prac ślusarskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych prac z zakresu obróbki ręcznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia do cięcia, ścinania i wycinania metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP i eksploatacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia do gięcia i prostowania blach, prętów, elementów z metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia do piłowania metali i posługuje się nimi z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste pomiary bezpośrednie elementów i części w oparciu o dokumentację warsztatową.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do wykonywania prostej obróbki ręcznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia ślusarskie pracując w zespole.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa niezbędne wyposażenie ślusarskie stanowiska roboczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia traserskie i potrafi się nimi posługiwać z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje przyrządy pomiarowe i posługuje się nimi zgodnie z zasadami eksploatacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje rodzaje prac ślusarskich wykonywanych na stanowisku roboczym ślusarza.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje techniki obróbki ręcznej do wykonywania prostych elementów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy i w części ogólnodostępnej obiektu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste czynności trasowania na płaszczyźnie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste czynności trasowania przestrzennego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste pomiary elementów i części wzorcami miar w oparciu o dokumentację warsztatową.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste prace z zakresu obróbki ręcznej.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Wykonywanie prostych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi metodą obróbki maszynowej

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały do wykonania w zespole elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanej pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera obrabiarki do rodzaju wykonywanych zespołowo prac ślusarskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych prac z zakresu obróbki maszynowej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń pozostawia uporządkowane stanowisko pracy przeznaczone do obróbki maszyny nowej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje elementy budowy obrabiarek uniwersalnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia i maszyny stosowane do obróbki maszynowej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje rodzaj wykonanej obróbki skrawaniem.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje techniki obróbki maszynowej do wykonywania prostych elementów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste prace z zakresu obróbki maszynowej z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Wykonywanie prostych połączeń materiałów

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody łączenia materiałów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i sprzęt do wykonania prostych połączeń materiałów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych połączeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń pozostawia uporządkowane stanowisko pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje materiały do wykonania ich połączeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje narzędzia i sprzęt do wykonywania połączeń materiałów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje techniki łączenia materiałów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje techniki wykonywania różnych połączeń materiałów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste połączenia materiałów z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Naprawa i konserwacja elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanej naprawy i konserwacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia stan techniczny prostych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje metody naprawy i konserwacji elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje techniki i metody konserwacji maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje techniki konserwacji elementów maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje techniki montażu i demontażu elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do naprawy i konserwacji elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste czynności naprawcze elementów maszyn i urządzeń z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne elementów maszyn i urządzeń z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne elementów maszyn i urządzeń z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje konserwację prostych narzędzi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje proste czynności naprawcze narzędzi z zachowaniem zasad BHP.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje i rozróżnia dokumentację techniczną maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

2C01700505

Status

Funkcjonująca