

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych (AU.07.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania dyplomu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe należy: 1) ukończyć lub kształcić się w branżowej szkole I stopnia w zawodzie, w której wyodrębniono kwalifikację, lub ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji, lub 2) posiadać wykształcenie, co najmniej podstawowe po ośmioletniej szkole podstawowej lub gimnazjalnej oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Przygotowanie surowców i wyrobów włókienniczych do procesu wykańczania

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera operacje wykańczalnicze do rodzaju surowców i wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera środki chemiczne stosowane w procesach przygotowania wyrobów włókienniczych do wykańczania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się instrukcjami obsługi maszyn stosowanymi podczas przygotowania surowców i wyrobów włókienniczych do procesu wykańczania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje maszyny oraz zespoły maszyn i urządzeń do procesów wykańczania wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje środki chemiczne do zastosowania w procesach wykańczania wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje przepisy prawa i przestrzega zasad dotyczących stosowania i przechowywania środków chemicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z czyszczeniem i konserwacją maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z przygotowaniem surowców i wyrobów włókienniczych do procesu wykańczania.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Obsługiwanie maszyn do wykańczania wyrobów włókienniczych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń czynności związane z wykańczaniem wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera maszyny i urządzenia do wykańczania wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje zgodność przebiegu procesu produkcyjnego z założeniami technologicznymi i wzorcami.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się instrukcjami obsługi maszyn stosowanych w procesie wykańczania wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry pracy maszyn i urządzeń zgodnie z dokumentacją

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje i koryguje nieprawidłowości występujące w procesie wykańczania wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bielenie, barwienie i drukowanie wyrobów zgodnie z wzorcami.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z czyszczeniem i konserwacją maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z odbiorem wykończonych wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Obsługiwanie maszyn do wytwarzania liniowych wyrobów włókienniczych.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera maszyny i urządzenia do wytwarzania liniowych wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość przygotowanych surowców, półproduktów i liniowych wyrobów

włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z odbiorem przetworzonych surowców.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera surowce włókiennicze do danego systemu przędzenia.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa funkcje zespołów maszyn i urządzeń do przygotowywania surowców i półproduktów w procesie wytwarzania liniowych wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się instrukcjami obsługi maszyn włókienniczych stosowanych do wytwarzania liniowych wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry pracy maszyn i urządzeń zgodnie z dokumentacją.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje i koryguje nieprawidłowości występujące podczas pracy maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje systemy przędzenia surowców.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z czyszczeniem i konserwacją maszyn i urządzeń

stosowanych do wytwarzania liniowych wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z zasilaniem maszyn w surowce i półprodukty.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Obsługiwanie maszyn do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z odbiorem wytworzonych płaskich wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera maszyny i urządzenia do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera techniki wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera wyroby liniowe do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wykonanych płaskich wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się instrukcjami obsługi maszyn stosowanych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry pracy maszyn i urządzeń zgodnie z dokumentacją.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje i koryguje nieprawidłowości występujące w procesie wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wady w wytworzonych płaskich wyrobach włókienniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z czyszczeniem i konserwacją maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z zasilaniem maszyn w półprodukty.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Centralna Komisja Egzaminacyjna

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700508

Status

Funkcjonująca

