

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Obsługa maszyn i urządzeń przemysłu ceramicznego (AU.06.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa potwierdzającego kwalifikacje zawodowe należy: 1) ukończyć, lub kształcić się w branżowej szkole I stopnia w danym zawodzie, lub w technikum, lub 2) posiadać wykształcenie zasadnicze branżowe i ukończyć wymagany kwalifikacyjny kurs zawodowy lub 3) posiadać wykształcenie, co najmniej zasadnicze branżowe lub zasadnicze zawodowe i co najmniej dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Przygotowywanie materiałów wsadowych stosowanych w procesie produkcyjnym

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń korzysta z dokumentacji technologicznej i technicznej maszyn i urządzeń przemysłowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia techniki wytwarzania półproduktów i wyrobów ceramicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza zestawy wsadowe do produkcji zgodnie z dokumentacją technologiczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia makroskopowo surowce.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa właściwości surowców, półproduktów i materiałów stosowanych w przemyśle ceramicznym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przestrzega zasad przechowywania surowców, półproduktów i materiałów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykorzystuje surowce zgodnie z ich przeznaczeniem w przemyśle.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w przemyśle ceramicznym

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje maszyny i urządzenia do konserwacji i bieżących remontów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z pakowaniem i oznakowaniem surowców, półproduktów i produktów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń nazywa elementy konstrukcyjne maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń obsługuje maszyny i urządzenia do dozowania i transportu surowców, półproduktów i produktów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń obsługuje maszyny i urządzenia stosowane do wytwarzania wyrobów ceramicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń obsługuje urządzenia pomocnicze stosowane w procesach przygotowania materiałów wsadowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa zastosowanie maszyn i urządzeń przemysłowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza stan techniczny maszyn i urządzeń produkcyjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje instrukcje obsługi maszyn i urządzeń produkcyjnych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Przeprowadzanie kontroli parametrów produkcyjnych w przemyśle ceramicznym

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń obsługuje urządzenia kontrolno - pomiarowe.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość wyrobów ceramicznych podczas etapów produkcyjnych na podstawie dokumentacji technicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń odczytuje wskazania przyrządów kontrolno - pomiarowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa właściwości wyrobów ceramicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry maszyn i urządzeń stosowanych w procesie produkcyjnym wyrobów ceramicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wady wyrobów ceramicznych oraz określa przyczyny ich powstawania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje kontrole stanowiskowe i międzyoperacyjne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje pomiaru przyrządami pomiarowymi.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń koryguje parametry półproduktów do wymagań technologicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń nazywa przyrządy pomiarowe i określa ich zastosowanie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń pobiera próbki materiałów do kontroli stanowiskowej i międzyoperacyjnej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje próbki wyrobów ceramicznych do oceny jakościowej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje programy komputerowe do rejestracji i zapisów parametrów produkcyjnych.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Centralna Komisja Egzaminacyjna

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700516

Status

Funkcjonująca