

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Użytkowanie maszyn i urządzeń hutniczych (MG.07.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa potwierdzającego kwalifikacje zawodowe należy: 1) ukończyć lub kształcić się w branżowej szkole I lub II stopnia, lub w technikum w danym zawodzie lub, ukończyć wymagany kwalifikacyjny kurs zawodowy 2) posiadać wykształcenie, co najmniej średnie albo średnie branżowe oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do przygotowania materiałów wsadowych w procesach metalurgicznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia w zakresie sterowania procesami przygotowania materiałów wsadowych do procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy oraz konserwacje maszyn i urządzeń wykorzystywanych do przygotowania materiałów wsadowych do procesów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera rodzaj, skład przetwarzanych materiałów i parametry procesów przygotowania materiałów wsadowych zgodnie z dokumentacją technologiczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia materiały wsadowe stosowane w procesach metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia pomocnicze stosowane w procesach przygotowania materiałów wsadowych do procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych do procesów metalurgicznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały wsadowe i stosuje parametry procesów wytwarzania i odlewania metali i ich stopów na podstawie dokumentacji technologicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i reguluje parametry procesów metalurgicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wybiera materiały pomocnicze i ogniotrwałe do procesów odlewania metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń odczytuje wskazania aparatury kontrolno - pomiarowej stosowanej do monitorowania procesów wytwarzania metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje urządzenia pomocnicze wykorzystywane w procesie wytwarzania metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody i etapy procesów wytwarzania i odlewania metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje maszyny rozlewnicze i urządzenia do ciągłego odlewania metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia i systemy komputerowe w zakresie sterowania procesami wytwarzania i odlewania metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy oraz konserwacje maszyn i urządzeń stosowanych w procesie wytwarzania metali oraz ich rafinacji i odlewania metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności z zakresu dozowania materiałów wsadowych, spustu ciekłego metalu i żużla, pobierania próbek do badań laboratoryjnych oraz użytkuje urządzenia pomocnicze pieców do wytwarzania metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje elementy konstrukcyjne pieców, maszyn rozlewniczych i urządzeń do wytwarzania i odlewania metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wskazuje produkty podstawowe i uboczne procesów wytwarzania i rafinacji metali oraz sposoby dalszego ich wykorzystania lub utylizacji.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do przygotowania a wsadu do obróbki plastycznej

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i reguluje parametry nagrzewania wsadu do obróbki plastycznej metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i reguluje parametry pracy pieców i urządzeń wykorzystywanych w procesach przygotowania wsadu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały wsadowe i określa sposób ich przygotowania do procesów obróbki plastycznej metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje urządzeń wykorzystywanych do transportowania nagrzanego wsadu oraz elementy ich budowy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia piece do nagrzewania wsadu przed obróbką plastyczną metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia do cięcia wsadu oraz urządzenia do oczyszczania powierzchni wsadu ze zgorzeliny.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy oraz konserwacje maszyn i urządzeń do przygotowania wsadu do obróbki plastycznej metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów nagrzewania wsadu.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali na gorąco i na zimno

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i reguluje parametry prowadzenia procesów obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje wymiary i jakość wyrobów wykonanych metodą obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń montuje oprzyrządowanie maszyn i urządzeń wykorzystywanych do obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje rodzaje i przyczyny powstawania wad w półwyrobach i wyrobach gotowych wytwarzanych w procesach obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje materiały wsadowe, oprzyrządowanie, materiały pomocnicze, narzędzia i parametry prowadzonych procesów obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje wyroby z wykorzystaniem maszyn i urządzeń stosowanych w procesach obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy oraz konserwacje maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody obróbki plastycznej metali i ich stopów na gorąco i na zimno.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

5

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykańczania wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i wykonuje powłoki ochronne wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i stosuje metody oczyszczania powierzchni oraz usuwania wad wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i reguluje parametry obróbki cieplnej i cieplno - chemicznej wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje wyroby wytworzone metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi bieżącą dokumentację procesów wykańczania wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastyczne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje obróbki cieplnej i cieplno - chemicznej stosowane w procesach wykańczania wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia i obsługuje maszyny i urządzenia stosowane do obróbki cieplnej i cieplno - chemicznej wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje bieżące przeglądy oraz konserwacje maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach wykańczania wyrobów wytworzonych metodami obróbki plastycznej.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Centralna Komisja Egzaminacyjna

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700559

Status

Funkcjonująca

