

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Organizacja i prowadzenie procesów hutniczych (MG.38.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

4

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania dyplomu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe należy: 1) ukończyć lub kształcić się w branżowej szkole II stopnia, lub w technikum w danym zawodzie lub, ukończyć wymagany kwalifikacyjny kurs zawodowy 2) posiadać wykształcenie, co najmniej średnie albo średnie branżowe oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Prowadzenie procesów hutniczych.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody określania stopnia zużycia podzespołów i zespołów maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje przebieg procesu technologicznego i prowadzi dokumentację produkcyjną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przydziela zadania pracownikom i nadzoruje ich wykonanie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozlicza zużycie surowców, materiałów, godzin pracy urządzeń stosowanych w procesie produkcyjnym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia zadania komórek organizacyjnych zakładu hutniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza zapotrzebowanie na urządzenia, przyrządy, narzędzia, materiały i surowce niezbędne w procesie produkcyjnym.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia komputerowe w zakresie organizowania i prowadzenia procesów produkcyjnych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Prowadzenie dokumentacji technologicznej procesów hutniczych.

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały pomocnicze do procesów obróbki plastycznej metali i ich stopów.

Kryteria weryfikacji	
----------------------	--

--

Uczeń dobiera oprzyrządowanie technologiczne do obróbki plastycznej na zimno i gorąco .

Kryteria weryfikacji

--

Uczeń dobiera parametry technologiczne procesów obróbki plastycznej na zimno i gorąco na podstawie dokumentacji technologicznej.

Kryteria weryfikacji

--

Uczeń dobiera parametry technologiczne prowadzenia procesów rafinacji metali na podstawie dokumentacji technologicznej.

Kryteria weryfikacji

--

Uczeń dobiera powłoki antykorozyjne w zależności od przeznaczenia i rodzaju wyrobu hutniczego.

Kryteria weryfikacji

--

Uczeń dobiera temperaturę, czas, sposób studzenia oraz rodzaj atmosfery ochronnej procesów obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej na podstawie dokumentacji technologicznej.

Kryteria weryfikacji

--

Uczeń	mmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmm
-------	--------------------------------

Kryteria weryfikacji

--

Uczeń oblicza normę czasu pracy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje procesy technologiczne obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej do żądanych właściwości po obróbce.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje przebieg procesu technologicznego rafinacji metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje przebieg procesu technologicznego obróbki plastycznej na zimno i gorąco w zależności od kształtu i wymiarów wyrobu gotowego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń planuje przebieg procesu technologicznego wykańczania wyrobów gotowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje nazwy, pojęcia i oznaczenia stosowane w hutniczej dokumentacji technologicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy dokumentacji technologicznej stosowanej podczas planowania procesów hutniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza dokumentację technologiczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza zapotrzebowanie na nośniki energetyczne i materiały niezbędne podczas

procesów rafinacji metali.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Nadzorowanie procesów hutniczych zgodnie z systemem zarządzania jakością

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń bada właściwości mechaniczne i technologiczne stopów żelaza, metali nieżelaznych i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody i narzędzia do kontroli jakości surowców oraz parametrów procesów hutniczych oraz półproduktów i wyrobów gotowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa na podstawie dokumentacji wymagane właściwości fizykochemiczne, wytrzymałościowe i technologiczne surowców, półproduktów i wyrobów gotowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa zasady dokumentowania jakości w systemach zarządzania jakością.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa zasady prowadzenia audytów w systemach zarządzania jakością.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń oznacza skład chemiczny stopów żelaza, metali nieżelaznych oraz ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń pobiera próbki oraz bada właściwości surowców, półproduktów stosowanych w procesach hutniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi dokumentację badań laboratoryjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń prowadzi nadzór jakościowy stanowisk technologicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje struktury metalograficzne stopów żelaza, metali nieżelaznych oraz ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia przyrządy pomiarowe stosowane w pomiarach warsztatowych i pomiarach laboratoryjnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody badań własności wytrzymałościowych i technologicznych stopów żelaza, metali nieżelaznych i ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia wady półproduktów i wyrobów gotowych wytwarzanych w procesach hutniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje jakościowe narzędzia rozwiązywania problemów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje pomiary warsztatowe, ocenia zgodność wymiarów wyrobów gotowych z dokumentacją.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje badania mikro - i makroskopowe stopów żelaza, metali nieżelaznych oraz ich stopów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykrywa, identyfikuje i charakteryzuje wady półproduktów i wyrobów gotowych wytwarzanych w procesach hutniczych.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Centralna Komisja Egzaminacyjna

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

4C01700561

Status

Funkcjonująca