

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Użytkowanie maszyn i urządzeń odlewniczych (MG.06.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania dyplomu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe należy: 1) ukończyć lub kształcić się w branżowej szkole I lub II stopnia, lub w technikum w danym zawodzie lub, ukończyć wymagany kwalifikacyjny kurs zawodowy 2) posiadać wykształcenie, co najmniej średnie albo średnie branżowe oraz dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do przygotowania mas formierskich i mas rdzeniowych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń określa etapy procesu przeróbki mas formierskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza odświeżanie masy formierskiej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia etapy regeneracji masy formierskiej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia materiały formierskie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje oraz określa zastosowanie mas formierskich i mas rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia urządzenia do przerobu materiałów formierskich, mas formierskich i mas rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia urządzenia do transportu materiałów formierskich, mas formierskich i mas rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza masę formierską i masę rdzeniową zgodnie z recepturą.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje instrukcje przeprowadzania bieżących przeglądów i konserwacji maszyn i urządzeń do przerobu mas formierskich i mas rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje maszyny, urządzenia i zmechanizowane zespoły do przerobu mas formierskich i mas rdzeniowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia stosowane do transportu materiałów formierskich i mas formierskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z wyładunkiem oraz składowaniem materiałów formierskich.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do wybijania, oczyszczania i wykańczania odlewów

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje instrukcje przeprowadzania bieżących przeglądów i konserwacji maszyn i urządzeń do wybijania, oczyszczania i wykańczania odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody naprawy odlewów w zależności od rodzaju wad odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera metody wybijania, oczyszczania i wykańczania odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i urządzenia do usuwania układów wlewowych, nadlewów i zalewek.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia oraz maszyny i urządzenia do ręcznego i mechanicznego wybijania, oczyszczania i wykańczania odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń naprawia wady odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza bieżące przeglądy i konserwacje maszyn i urządzeń do wybijania, oczyszczania i wykańczania odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje maszyny i urządzenia do wybijania, oczyszczania i wykańczania odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej odlewów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia do ręcznego i mechanicznego oczyszczania powierzchni odlewów oraz usuwania układów wlewowych, nadlewów i zalewek.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia do ręcznego i mechanicznego wybijania odlewów z form oraz rdzeni z odlewów.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykonywania odlewów w formach jednorazowych, trwałych i półtrwałych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i przyrządy do wykonywania form jednorazowych i rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje jakość wykonanych form jednorazowych i rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń nanosi otuliny izolacyjne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń nanosi pokrycia ochronne i oddzielające na wnęki form trwałych oraz na powierzchnie rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia jakość odlewów wykonanych w formach trwałych i formach półtrwałych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń ocenia stan techniczny oprzyrządowania odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa etapy procesu wytwarzania form jednorazowych i rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa podstawowe parametry maszyn i urządzeń do wykonywania odlewów w formach jednorazowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje formy trwałe i formy półtrwałe do zalewania ciekłym metalem.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje łyżki i kadzie odlewnicze do zalewania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody wytwarzania odlewów w formach trwałych i formach półtrwałych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje i elementy modeli odlewniczych, rdzennic i skrzynek formierskich stosowanych do wykonywania odlewów w formach jednorazowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia elementy budowy maszyn formierskich oraz automatycznych linii formierskich.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia metody odlewania precyzyjnego w formach jednorazowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia podstawowe parametry pracy maszyn i urządzeń do odlewania w formach trwałych i formach półtrwałych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia podstawowe zespoły maszyn i urządzenia do odlewania w formach trwałych i formach półtrwałych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje form trwałych i form półtrwałych oraz elementy ich budowy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń składa i przygotowuje formy jednorazowe do zalania.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje instrukcje przeprowadzania bieżących przeglądów i konserwacji maszyn i urządzeń stosowanych w procesach odlewania w formach: jednorazowych, trwałych i półtrwałych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje maszyny i urządzenia do wykonywania form jednorazowych i rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje maszyny i urządzenia stosowane w procesach wytwarzania odlewów w formach trwałych i formach półtrwałych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia do ręcznego zalewania form.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje urządzenia do suszenia form jednorazowych i rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z wykańczaniem wnętrza formy jednorazowej oraz powierzchni rdzeni.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje formy jednorazowe do odlewania precyzyjnego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje ręcznie formy jednorazowe i rdzenie różnymi metodami.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykrywa wady oprzyrządowania odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Użytkowanie maszyn i urządzeń do przygotowania wsadu

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera maszyny i urządzenia do rozładunku, składowania oraz transportu materiałów wsadowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera sposoby przygotowania materiałów wsadowych do topienia.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje wsad do pieca zgodnie z recepturą.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje materiały wsadowe do topienia stopów żelaza i metali nieżelaznych oraz określa ich zastosowanie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje czynności związane z wyładunkiem oraz składowaniem materiałów wsadowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje instrukcje przeprowadzania bieżących przeglądów i konserwacji maszyn i urządzeń do przygotowania wsadu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń użytkuje maszyny i urządzenia do przygotowania i odważania materiałów wsadowych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

5

Nazwa zestawu

Użytkowanie pieców odlewniczych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia do obsługi pieców odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje parametry pracy pieców odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa etapy procesu topienia metali w piecach odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje do pracy i uruchamia piece odlewnicze.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje główne rodzaje stopów odlewniczych według określonych kryteriów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje materiałów ogniotrwałych stosowanych w piecach odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń stosuje instrukcje przeprowadzania bieżących przeglądów i konserwacji maszyn i urządzeń do topienia metali.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z dozowaniem wsadu do pieca odlewniczego, usuwaniem żużla, pobieraniem ciekłego metalu do prób technologicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane z zalewaniem form.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje czynności związane ze spustem ciekłego metalu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje pieców odlewniczych.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Centralna Komisja Egzaminacyjna

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700563

Status

Funkcjonująca