

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Wykonywanie i naprawa oprzyrządowania odlewniczego (MG.26.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Nie dotyczy.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa potwierdzającego kwalifikacje zawodowe należy: 1) ukończyć, lub kształcić się w branżowej szkole I stopnia w danym zawodzie, lub 2) posiadać wykształcenie zasadnicze branżowe i ukończyć wymagany kwalifikacyjny kurs zawodowy lub 3) posiadać wykształcenie, co najmniej zasadnicze branżowe lub zasadnicze zawodowe i co najmniej dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Nie dotyczy.

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Wykonywanie i naprawa oprzyrządowania odlewniczego z drewna

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i przygotowuje materiały do wykonania oprzyrządowania odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera przyrządy pomiarowe i wykonuje pomiary warsztatowe z wymaganą dokładnością oraz zastosowaniem miar skurczowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa kolejność czynności podczas ręcznej i mechanicznej obróbki oraz montażu oprzyrządowania odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza bieżące przeglądy i konserwację maszyn i urządzeń do obróbki.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje powierzchnie oprzyrządowania odlewniczego do malowania i nanosi powłoki malarskie.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wady oprzyrządowania odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje i elementy budowy oprzyrządowania odlewniczego wykonanego z drewna i materiałów drewnopochodnych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje obróbkę ręczną i mechaniczną drewnianych elementów oprzyrządowania odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż oprzyrządowania odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawę i konserwację oprzyrządowania odlewniczego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje oznaczenia i symbole graficzne stosowane w dokumentacji technologicznej odlewu.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Wykonywanie i naprawa oprzyrządowania odlewniczego z tworzyw niemetalowych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera i przygotowuje materiały do wykonania oprzyrządowania odlewniczego z tworzyw sztucznych i mas ceramicznych oraz modeli spienionych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje powierzchnie i nanosi powłoki ochronne na oprzyrządowanie odlewnicze wykonane z tworzyw sztucznych i mas ceramicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawę i konserwację oprzyrządowania odlewniczego wykonanego z tworzyw sztucznych i mas ceramicznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

dobiera narzędzia, maszyny i urządzenia do wykonywania oprzyrządowania Uczeń odlewniczego z tworzyw sztucznych i mas ceramicznych oraz modeli spienionych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa sposób kształtowania elementów oprzyrządowania odlewniczego wykonanych z tworzyw sztucznych i mas ceramicznych oraz wykonywania modeli spienionych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza jakość oprzyrządowania odlewniczego wykonanego z tworzyw sztucznych i mas ceramicznych oraz jakość modeli spienionych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje elementy oprzyrządowania odlewniczego z tworzyw sztucznych i mas ceramicznych oraz modele spienione.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Wykonywanie i naprawa oprzyrządowania odlewniczego metalowego

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera materiały do wykonania i montażu elementów oprzyrządowania wykonanego z metalu zgodnie z dokumentacją techniczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia pomiarowe oraz wykonuje pomiary elementów oprzyrządowania z wymaganą dokładnością.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i przyrządy monterskie stosowane podczas montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa rodzaje oprzyrządowania wykonanego z metalu, jego przeznaczenie oraz elementy jego budowy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje oznaczenia i symbole graficzne dotyczące oprzyrządowania wykonanego z metalu stosowane w dokumentacji technicznej i technologicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wady oprzyrządowania wykonanego z metalu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje obróbkę ręczną i mechaniczną elementów oprzyrządowania wykonanych z metalu oraz montuje je zgodnie z dokumentacją techniczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawę i konserwację oprzyrządowania wykonanego z metalu.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Wykonywanie i naprawa form metalowych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera elementy znormalizowane wykorzystywane podczas montażu i naprawy form metalowych, zgodnie z dokumentacją techniczną.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia, maszyny i urządzenia do wykonania form metalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa kolejność czynności niezbędnych do wykonania form metalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje materiały do wykonywania form metalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje oznaczenia i symbole graficzne dotyczące form metalowych stosowane w dokumentacji technicznej i technologicznej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje wady form metalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje metalowych form odlewniczych i elementy ich budowy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje naprawę i konserwację form metalowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dobiera narzędzia i przyrządy monterskie stosowane podczas montażu form metalowych.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Centralna Komisja Egzaminacyjna

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

--

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700567

Status

Funkcjonująca
