

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Montaż i obsługa maszyn i urządzeń elektrycznych (EE.04.) od 1 września 2017r.

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Spełnienie obowiązku szkolnego (posiadanie wykształcenia gimnazjalnego lub ukończenie 18 lat) albo posiadanie wykształcenia podstawowego po ośmioletniej szkole podstawowej.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Aby przystąpić do walidacji prowadzącej do uzyskania świadectwa potwierdzającego kwalifikacje zawodowe należy: 1) ukończyć, lub kształcić się w branżowej szkole I stopnia w danym zawodzie, lub 2) posiadać wykształcenie zasadnicze branżowe i ukończyć wymagany kwalifikacyjny kurs zawodowy lub 3) posiadać wykształcenie, co najmniej zasadnicze branżowe lub zasadnicze zawodowe i co najmniej dwa lata kształcić się lub pracować w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Nie dotyczy.

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Nie dotyczy

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Nie dotyczy.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Nie dotyczy

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Nie dotyczy.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Nie dotyczy.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy.

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

Podstawa prawna

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Montaż podzespołów i zespołów mechanicznych maszyn i urządzeń elektrycznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń charakteryzuje rodzaje połączeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń kontroluje jakość wykonanego montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa funkcje maszyn, urządzeń i narzędzi do obróbki ręcznej i maszynowej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przygotowuje części maszyn i urządzeń elektrycznych do montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia części maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia maszyny, urządzenia i narzędzia do obróbki ręcznej i maszynowej.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia materiały konstrukcyjne i eksploatacyjne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozróżnia rodzaje połączeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sporządza szkice części maszyn, stosując zasady rysunku technicznego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż połączeń rozłącznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń charakteryzuje materiały konstrukcyjne i eksploatacyjne.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń posługuje się narzędziami do pomiarów warsztatowych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje rodzaje korozji oraz dobiera sposoby ochrony przed korozją.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż elementów sprzęgających i bloków łożyskujących.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż połączeń nierozłącznych.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Montaż maszyn i urządzeń elektrycznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń identyfikuje materiały konstrukcyjne stosowane w maszynach i urządzeniach elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń klasyfikuje maszyny i urządzenia elektryczne według określonych kryteriów.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń odczytuje parametry elementów i podzespołów maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich elementy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje przewody elektryczne stosowane w maszynach i urządzeniach elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń odczytuje parametry techniczne maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń odczytuje schematy maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa funkcje elementów i podzespołów stosowanych w maszynach i urządzeniach

elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń reguluje parametry aparatów stosowanych w obwodach elektrycznych maszyn i urządzeń.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń rozpoznaje obwody główne i pomocnicze maszyn i urządzeń elektrycznych oraz ich elementy.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza działanie maszyn i urządzeń elektrycznych po montażu.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza zgodność wykonanych prac montażowych z dokumentacją.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż mechaniczny osprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje montaż obwodów elektrycznych maszyn i urządzeń na podstawie dokumentacji.

Kryteria weryfikacji

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Obsługa maszyn i urządzeń elektrycznych

Poziom

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

Uczeń obsługuje urządzenia do wykonywania uzwojeń maszyn elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza poprawność wykonanej wymiany uzwojeń w maszynach elektrycznych zgodnie z dokumentacją.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wymienia zużyte lub uszkodzone elementy i podzespoły maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje oceny stopnia zużycia części maszyn.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń dokonuje wymiany uzwojeń w maszynach elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń lokalizuje typowe uszkodzenia maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń określa kolejność czynności podczas montażu i demontażu maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przeprowadza przeglądy oraz konserwację maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń przestrzega zasad obsługi maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń sprawdza działanie maszyn i urządzeń elektrycznych po przeglądach i konserwacji.

Kryteria weryfikacji

Efekt uczenia się

Uczeń wykonuje pomiary parametrów eksploatacyjnych maszyn i urządzeń elektrycznych.

Kryteria weryfikacji

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

okręgowe komisje egzaminacyjne

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Centralna Komisja Egzaminacyjna

Data zawarcia umowy na pełnienie funkcji zewnętrznego zapewniania jakości wobec instytucji certyfikującej

Status

aktywny

Wnioskodawca

Nie dotyczy

Minister właściwy

Minister Edukacji Narodowej

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo.

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy.

Kod dziedziny kształcenia

0 - Nie dotyczy

Kod PKD

Kod	Nazwa
0	Nie dotyczy

Kod kwalifikacji w ZRK

3C01700569

Status

Funkcjonująca