Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin

Skrót nazwy

Specjalista ds. zarządzania produkcją odzieży z tkanin

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

5

Krótka charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Osoba posiadająca kwalifikację “Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”: - planuje, organizuje, nadzoruje i kontroluje działania zespołu podległych pracowników szwalni specjalizujących się w szyciu odzieży z tkanin (brygadziści, szwaczki, prasowacze, kontrolerzy jakości); - współpracuje z konstruktorem odzieży z tkanin, logistykiem szwalni, krawcowymi wzorcowymi, krojczymi, mechanikami maszyn specjalizującymi się w maszynach typowych dla szycia odzieży z tkanin i magazynierami szwalni; decyduje o zastosowaniu maszyn i sposobów szycia oraz innych technik obróbki szytego wyrobu z tkaniny; - identyfikuje rodzaje tkanin, klejonki typowe dla tkanin i dodatki odzieżowe oraz zna warunki ich obróbki; - posługuje się zarówno dokumentacją produkcyjną, jak i odszyciem wzorcowym z tkanin technicznych; - modyfikuje proces produkcji w zależności od ujawniających się w czasie produkcji cech prefabrykatów oraz wahań liczebności kadry i stanu ilościowego maszyn.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

320

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Uzyskaniem kwalifikacji mogą być szczególnie zainteresowane następujące osoby: - osoby specjalizujące się w zarządzaniu procesami produkcji odzieży z tkanin, chcące formalnie potwierdzić swoje umiejętności; pracownicy firm odzieżowych specjalizujących się w produkcji odzieży z tkanin, którzy chcieliby nabyć kwalifikację umożliwiającą awans zawodowy; - pracownicy firm odzieżowych specjalizujących się w produkcji odzieży z tkanin wykonujący czynności opisane w kwalifikacji, lecz zatrudnieni oficjalnie na innym stanowisku z powodu braku propozycji nazwy i opisu zawodu/kwalifikacji w oficjalnych rejestrach; osoby, które chciałyby pracować w ramach własnej działalności gospodarczej na rzecz zleceniodawców z branży odzieżowej o profilu szycia odzieży z tkanin; - instruktorzy praktycznej nauki zawodu chcący edukować w zakresie kwalifikacji “Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”; - osoby, które chciałyby pełnić rolę biegłych, biegłych

sądowych, ekspertów branżowych, konsultantów; - absolwenci szkół branżowych odzieżowych świadomie budujący elementy swojej kariery w zawodzie oraz chcących podwyższyć swoją wartość na rynku pracy;

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Nie określa się wymagań w tym zakresie.

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Brak wymagań

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Branża mody w Polsce rozwija się dynamicznie, co warunkuje popyt na nowych pracowników w przedsiębiorstwach zajmujących się produkcją odzieży. Na stałe zapotrzebowanie rynku pracy w zawodach z grupy “Krawiec i pracownicy produkcji odzieży”, wskazują badania Barometr Zawodów – od 2015 do 2018 roku stanowiły one zawody deficytowe na obszarze 14 z 16 województw.[1] O ile zatrudnienie krawca, szwaczki czy konstruktora odzieży nie nastręcza firmom wielu problemów, tak wyszukanie na rynku osób posiadających wysoko specjalistyczne umiejętności jest trudne. Wiedza i umiejętności zdobywane podczas formalnego procesu kształcenia są niewystarczające, gdy potrzeba w przedsiębiorstwie osoby, która będzie zajmowała się zarządzaniem procesami technologicznymi szycia odzieży z tkanin. Taka osoba poza umiejętnościami kierowania niewielkimi zespołami w przedsiębiorstwie powinna posiadać wiedzę odnoszącą się do organizowania procesu produkcji, technologii oraz wykorzystywanego parku maszynowego w wytwarzaniu odzieży z tkanin. Dodatkowym wyzwaniem dla przedsiębiorstw bezpośrednio przekładającym się na charakter i poziom skomplikowania zadań realizowanych w kierowaniu procesem produkcyjnym w całej branży jest duża zmienność modeli i krótkoseryjność produkcji. Taka sytuacja wymusza większą niż dotychczasowa elastyczność, szybkość reagowania na pojawiające się problemy i wdrażania na bieżąco odpowiednich zmian. Tylko osoba posiadająca taką wiedzę i umiejętności, świadoma swojej odpowiedzialności oraz odpowiedzialności za zadania zarządzanego zespołu, będzie w stanie profesjonalnie realizować powierzone jej zadania, a co za tym idzie zapewniać ciągłość produkcji w danym przedsiębiorstwie. W długookresowej perspektywie będzie to gwarantowało sukces biznesowy przedsiębiorstwa w branży, która jest jedną z ważniejszych w Polsce. Kwalifikacja związana z zarządzaniem procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin nie funkcjonuje ani w Klasyfikacji Zawodów i Specjalności, ani w Klasyfikacji Zawodów Szkolnictwa Zawodowego. Natomiast od kilku lat pojawia się wśród pożądanych i wykorzystywanych w branży mody specjalizacji. [2] Taka sytuacja utrudnia pracodawcom weryfikowanie kompetencji i umiejętności kandydatów do pracy. Włączenie wnioskowanej kwalifikacji będzie odpowiedzią na ten problem, ponieważ certyfikaty będą wydawane dopiero po faktycznej i rzetelnej weryfikacji efektów uczenia się. Co z kolei powinno wpłynąć na poziom poczucia stabilności i bezpieczeństwa na rynku pracy pracowników, jak i przyszłych pracodawców.[2],[3] [1] https://barometrzawodow.pl/pl/polska/prognozy-dla-wojewodztw/2018/.15.....1..-1..0.1.1.. [2] https://home.kpmg.com/pl/pl/home/insights/2018/11/raport-rynek-mody-w-polsce.html [3] http://questionmark.pl/images/files/branzamodowa.pdf

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Wnioskowana kwal. zawiera wspólne efekty uczenia się z: A.74 (AU.42) Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych; A.71 (AU.14) Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych; 311941 Technik przemysłu mody; 753105 Krawiec - świad. czeladnicze; dypl. mistrzowski. Podobne efekty uczenia się w kwal. wnioskowanej i kwal. A.71 (AU.14): planuje operacje technolog. związane z wykonywaniem wyrobów odzieżowych, dobiera rodzaje ściegów do określonych operacji technolog., dobiera oprzyrządowanie do maszyn szwalniczych, łączy elementy wyrobów odzieżowych, stosuje obróbkę parowo-cieplną materiałów i wyrobów odzieżowych, posługuje się projektami wyrobów odzieżowych, rozpoznaje rodzaje maszyn i urządzeń stosowanych w procesie wytwarzania odzieży. W porównaniu z kwal. 311941 wnioskowana kwal. jest ukierunkowana na kompetencje związane z umiejętnością zarządzania procesem szycia odzieży z tkanin w skali przemysłowej. Kwal. 311941 dotyczy ogólnego wykształcenia krawca lub technika przemysłu mody. Zawiera efekty kształcenia, które nie są niezbędne dla osoby posiadającej wnioskowaną kwal., np.: rysunek żurnalowy, rozkrój, obliczanie kosztów wykonanych wyrobów, prace związane z przeróbką, naprawą, marketing i sprzedaż odzieży. Kwal. systemu szkolnego są przeznaczone dla młodzieży lub dorosłych (KKZ). Wnioskowana kwal. umożliwia uzyskanie potwierdzenia kwal. w krótszym czasie co ma duże znaczenie dla osób dysponujących mniejszymi zasobami czasowymi. Kwal. dotyczące szycia z tkanin można nabyć na studiach I st. lic. i inż. (kierunki: włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody). Studia dot. naukowego, badawczego, teoretycznego podejścia do zagadnień związanych z szeroko rozumianą produkcją odzieży i tekstyliów. Kwal. związane z szyciem tkanin można nabyć w szkołach policeal., na szkoleniach organizowanych przez szkoły dla dorosłych. Różnica pomiędzy kwal. nabywanymi w tych instytucjach a wnioskowaną polega na kierunku wyspecjalizowania w zarządzaniu procesami technologicznymi oraz zespołem podległym. Kwal. nabyte w ww. instytucjach dotyczą umiejętności szycia odzieży z tkanin, często o charakterze odszyć jednostkowych i artystycznych, ale nie typowych dla produkcji przemysłowej odzieży z tkanin. Najistotniejszą różnicą pomiędzy ww. kwalifikacją a kwalifikacjami dostępnymi na rynku edukacji jest fakt, iż główny nacisk stawia się na zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin dzięki któremu prawidłowo rozdysponowana pomiędzy stanowiskami praca w późniejszym czasie przełoży się na efektywne zmniejszenie liczby reakcji na zaistniałe błędy w całym procesie produkcyjnym. Zarządzanie zespołem, komunikacja międzystanowiskowa, diagnoza problemów i wdrażanie działań naprawczych stanowią o unikalności wnioskowanej kwalifikacji.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Wnioskowana kwalifikacja jest odpowiedzią na potrzeby wąskich specjalizacji rynku przemysłu mody. Ponadto należy uwzględnić dynamicznie zmieniające się oczekiwania rynku pracy związanego głównie z prognozowaniem zmian mających wpływ na rozwój branży odzieżowej. Obecnie obowiązująca klasyfikacja zawodów, realizowana w systemie formalnym i pozaformalnym na poziomie szkół średnich i uczelni wyższych związanych z przemysłem mody nie zapewniają w stopniu wystarczającym zapotrzebowania na zmieniające się potrzeby rynku pracy w zakresie nowych kwalifikacji.

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Osoba posiadająca kwalifikację “Zarządzanie procesem przemysłowej produkcji odzieży z tkanin” może: - pracować dla przedsiębiorstwa odzieżowego specjalizującego się w produkcji odzieży z tkanin jako kierownik lub koordynator szwalni; - posiadać własną działalność gospodarczą i

prowadzić firmę produkującą odzież z tkanin; - pomagać w opracowywaniu nowych technologii zarządzania procesami technologicznymi występującymi tylko w produkcji odzieży z tkanin (rozwiązania w odzieży korporacyjnej, scenicznej, roboczej, reklamowej, militarnej i innej wyspecjalizowanej dot. produkcji z tkanin); - brać udział przy wdrażaniu linii produkcyjnej odzieży z tkanin dot. nowych kontraktów korporacyjnych; diagnozować potrzeby i szkolić przedsiębiorstwa w zakresie zarządzania produkcją odzieży z tkanin i ustalać podział obowiązków między stanowiska dostosowany do specyfiki przedsiębiorstwa, które zgłasza się o pomoc doradczą w ww. zakresie; - edukować z ww. kwal. jako instruktor praktycznej nauki zawodu (po uzyskaniu koniecznych uprawnień); pisać procedury dot. zarządzania procesami technologicznymi dedykowanymi dla szycia odzieży z tkanin; - doradzać przyszłym firmom, które są na etapie pozyskiwania kadry oraz odpowiedniego parku maszynowego specjalizującego się w odzieży z tkanin.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Metody stosowane w walidacji: Weryfikacja składa się z dwóch etapów: egzaminu teoretycznego (test) i egzaminu praktycznego (symulacja – wykonanie czynności wskazanych w efektach uczenia się i kryteriach weryfikacji). Egzamin teoretyczny obejmuje weryfikację efektów uczenia się zawartych w: zestawie 1 „Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z tkanin” oraz zestawie 2 „Przygotowanie modelu odzieży do produkcji”. W części teoretycznej dopuszcza się zastosowanie metody analizy dowodów przy weryfikacji efektu uczenia się - „Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowiskach pracy”. Dowodem jest dokument potwierdzający efekty uczenia się związane z zasadami BHP obowiązującymi na stanowisku pracy z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży. Warunkiem przystąpienia do egzaminu praktycznego jest zaliczenie etapu teoretycznego. Część praktyczna obejmuje weryfikację efektów uczenia się wskazanych w zestawach 2 – 4. W części praktycznej stosuje się metodę obserwacji w warunkach symulowanych. Osoba przystępująca do walidacji, na podstawie wylosowanej z przedstawionej przez komisję puli dokumentacji techniczno-technologicznych, przeprowadza symulowany proces realizacji i nadzoru procesu produkcji odzieży z tkanin poprzez zarządzanie podległym zespołem. Zasoby kadrowe – kompetencje osób przeprowadzających walidację: Weryfikację efektów uczenia się prowadzi komisja walidacyjna, w której skład wchodzą minimum 2 osoby, w tym przewodniczący komisji i członek komisji – asesor. Przewodniczący komisji musi spełniać przynajmniej jeden z następujących warunków: − posiada dyplom ukończenia studiów wyższych z tytułem inżyniera lub magistra inżyniera lub studiów podyplomowych na kierunku włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody lub − posiada tytuł technika technologii odzieży lub technika przemysłu mody lub − legitymuje się certyfikatem potwierdzającym posiadanie kwalifikacji „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”. Członek komisji - asesor musi spełniać następujące warunki: − posiada minimum trzyletnie doświadczenie zawodowe (poświadczone umowami o pracę) w prowadzeniu zajęć dydaktycznych dotyczących procesów technologicznych w produkcji odzieży z tkanin. W przypadku wykonywania tych zadań w ramach umów cywilnoprawnych należy udokumentować 500 dni w okresie 3 lat poprzedzających powołanie na członka komisji, − brał udział – jako egzaminator lub członek komisji – w minimum 5 egzaminach dotyczących procesów technologicznych w produkcji odzieży z tkanin lub przygotowywał zadania egzaminacyjne z rozwiązaniami na potrzeby minimum 5 takich egzaminów, w okresie 3 lat przed powołaniem na członka komisji weryfikującej, − posiada minimum czteroletnie sumaryczne doświadczenie zawodowe na stanowiskach produkcyjnych takich jak: kierownik szwalni, technolog odzieży, brygadzista lub minimum 4 lata prowadził produkcję odzieży lub wykonywał usługowe odszywanie wzorcowych sztuk odzieży w ramach prowadzonej przez siebie działalności gospodarczej lub wykonywania umów cywilnoprawnych związanych z odszywaniem odzieży, −

posiada dyplom ukończenia studiów wyższych z tytułem inżyniera lub magistra inżyniera lub studiów podyplomowych na kierunku włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody lub − posiada tytuł technika technologii odzieży lub technika przemysłu mody lub − legitymuje się certyfikatem potwierdzającym posiadanie kwalifikacji „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”. Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne niezbędne do prawidłowego prowadzenia walidacji: Instytucja prowadząca walidację w części praktycznej musi zapewnić: − pulę minimum 10 dokumentacji opisujących zasoby szwalni (liczba dostępnych pracowników oraz wykaz maszyn i narzędzi dostępnych na szwalni), − dokumentację techniczno-technologiczną (minimum 10 zestawów) zawierającą szczegółowy rysunek modelowy, do każdej dokumentacji musi być przygotowany zestaw tkanin, klejonek i wszelkich dodatków niezbędnych do uszycia modelu, w ilości wystarczającej na 2 sztuki wyrobu, − pracowników linii produkcyjnej (minimum 2 osoby), które posiadają doświadczenie, − pomieszczenia zapewniające: stoły krojcze, maszyny specjalistyczne, w tym: maszynę stebnówkę płaską, overlock, dziurkarkę, napownicę, − narzędzia i akcesoria krawieckie: nożyce krawieckie, nożyczki precyzyjne, igły ręczne, igły maszynowe, kredy krawieckie, tekturę, ołówki i gumki, miary krawieckie, żelazko przemysłowe ze stacją parową, szpilki, prujki, − materiały: nici, gumy, klejonki, tkaniny, guziki, napy, zamki, gotowe taśmy i lamówki. Instytucja prowadząca walidację musi zapewnić każdej osobie przystępującej do egzaminu praktycznego dostęp do skryptu zawierającego przepisy BHP zawodów branży odzieżowej. Etapy identyfikowania i dokumentowania: Instytucja prowadząca walidację zapewnia wsparcie doradcy walidacyjnego w zakresie identyfikowania i dokumentowania posiadania efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji. Doradca walidacyjny: − posiada udokumentowane doświadczenie w obszarze produkcji odzieży, − posiada udokumentowane wykształcenie lub minimum trzyletnie doświadczenie doradcze w zakresie zawodowym i personalnym, w obszarze związanym z przemysłem mody, − posługuje się metodami identyfikowania efektów uczenia się, − posiada dostęp do informacji odnośnie treści dokumentów, które są podstawą kształcenia i walidowania w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży (tj.: podstawy programowe dla krawca i technika przemysłu mody, standardy egzaminacyjne obowiązujące w rzemiośle dla zawodu „krawiec” na poziomie czeladnika i mistrza, standardy kompetencji zawodowych związanych z odzieżownictwem i branżami pokrewnymi opisane w obowiązujących rejestrach, aktualne przewodniki po zawodach oraz aktualne karty charakterystyk zagrożeń zawodowych), − zna treść kwalifikacji z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży funkcjonujących w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji i potrafi wskazywać różnice między nimi. Nie określa się wymagań w zakresie metod identyfikowania i dokumentowania efektów uczenia się. Instytucja prowadząca walidację ma obowiązek zapewnić miejsce do pracy doradcy z kandydatem.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

2020-11-25

Podstawa prawna

Obwieszczenie Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 10 listopada 2020 r. w sprawie włączenia kwalifikacji rynkowej "„Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”" do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji (M.P. poz. 1076, data ogłoszenia 25.11.2020 r.)

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Osoba posiadająca kwalifikacje jest przygotowana do zarządzania procesami technologicznymi, w tym pracą zespołów ludzi w produkcji odzieży z tkanin w przedsiębiorstwach. Posługuje się wiedzą z zakresu materiałoznawstwa, technologii szycia pozwalającą na poprawne zarządzanie procesami technologicznymi produkcji odzieży z tkanin. Zarządza etapami produkcji odzieży z tkanin, identyfikuje węzły technologiczne oraz metody ich szycia. Użytkuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z tkanin. Posługuje się dokumentacją produkcyjną pod kątem kompletowania maszyn, urządzeń i akcesoriów niezbędnych do produkcji danego typu odzieży, wprowadza korekty w dokumentacji w celu dostosowania projektów do możliwości szwalni oraz kompletuje wykroje i prefabrykaty. Osoba posiadająca kwalifikacje organizuje linie produkcyjne, uwzględniając podział obowiązków w zespole. Rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu i prowadzi instruktaż w zakresie przydzielonych zadań. Kontroluje postęp procesu produkcji, wprowadzając korekty do wykonywanych czynności oraz reagując w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji. Zleca sprawdzenie zgodności wyrobu z dokumentacją w czasie produkcji i uczestniczy w ramach końcowej kontroli jakości oraz proponuje ewentualne działania naprawcze. Podejmowane zadania wykonuje zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP) obowiązującymi na stanowisku pracy, na podstawie aktualnej wiedzy branżowej. Przyjmuje odpowiedzialność związaną ze skutkami prowadzonej działalności - zarówno swojej, jak i podległego zespołu pracowniczego.

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z tkanin

Poziom

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

50

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowiskach pracy

Kryteria weryfikacji

- omawia zasady organizacji stanowisk pracy: swojego oraz podległego zespołu zgodnie z przepisami BHP, wymogami ergonomii, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska, - omawia zasady bezpiecznej eksploatacji maszyn, urządzeń i akcesoriów wykorzystywanych w produkcji odzieży tkanin, - omawia zasady pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia.

Efekt uczenia się

2. Charakteryzuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji

- identyfikuje maszyny, urządzenia i akcesoria, - omawia i uzasadnia zastosowanie poszczególnych rodzajów maszyn, urządzeń i akcesoriów, - omawia możliwości zastępowania maszyn, urządzeń i akcesoriów, - omawia zasady doboru maszyn i urządzeń pomocniczych do wykonania odzieży z tkanin.

Efekt uczenia się

3. Charakteryzuje rodzaje prefabrykatów używanych w produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji

- rozróżnia i charakteryzuje rodzaje tkanin, - rozróżnia i charakteryzuje wkłady klejowe, wkłady i poduszki barkowe, nici oraz dodatki krawieckie występujące w produkcji odzieży z tkanin.

Efekt uczenia się

4. Charakteryzuje proces produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji

- identyfikuje węzły technologiczne w procesie produkcji odzieży z tkanin, - omawia kolejność operacji w procesie produkcji odzieży z tkanin.

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Przygotowanie modelu odzieży do produkcji

Poziom

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

110

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Posługuje się dokumentacją techniczno-technologiczną

Kryteria weryfikacji

- sprawdza możliwości techniczne szwalni pod kątem wykonania modelu, - kompletuje maszyny, urządzenia i akcesoria niezbędne do produkcji danego modelu odzieży, - kompletuje wykroje potrzebne do uszycia wyrobu, - kompletuje prefabrykaty: nici, napy, guziki, wkłady klejowe i inne według wskazań dokumentacji.

Efekt uczenia się

2. Nadzoruje odszycia pierwowzoru wyrobu na podstawie dokumentacji

Kryteria weryfikacji

- ustala kolejność operacji dla wykonania pierwowzoru wyrobu, - analizuje proces odszycia pierwowzoru wyrobu, - na podstawie odszycia pierwowzoru wprowadza do dokumentacji wskazówki dotyczące procesu produkcji.

Numer zestawu w kwalifikacji

3

Nazwa zestawu

Ustalanie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu

Poziom

5

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

110

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Planuje działania linii produkcyjnej z uwzględnieniem podziału obowiązków w zespole

Kryteria weryfikacji

- wykonuje badania chronometrażowe dla poszczególnych operacji, - podaje szacowane czasy pracy dla poszczególnych operacji w linii produkcyjnej, - ustala organizację produkcji, w tym zadania członków zespołu w ustalonej linii produkcyjnej, na podstawie chronologicznego ułożenia zabiegów, dokumentacji czasu pracy, wiedzy o dostępnej kadrze i możliwościach technicznych szwalni.

Efekt uczenia się

2. Organizuje pracę zespołu

Kryteria weryfikacji

- informuje członków zespołu o poszczególnych etapach produkcji, - rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu, - instruuje członków zespołu w zakresie przydzielonych zadań, - wykorzystuje terminologie zawodową w komunikacji z członkami zespołu.

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Realizacja i nadzorowanie produkcji

Poziom

5

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

50

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Kontroluje przebieg produkcji

Kryteria weryfikacji

- analizuje postęp procesu produkcji w oparciu o dokumentację, obserwacje własne i informacje od pracowników, - analizuje komunikaty od członków zespołu informujące o sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji, - wdraża działania naprawcze w procesie produkcyjnym w sytuacjach zagrażających jakości produktu i ciągłości linii produkcyjnej.

Efekt uczenia się

2. Zamyka i rozlicza linię produkcyjną

Kryteria weryfikacji

- sprawdza zgodność produkcji wyrobu z dokumentacją, - wprowadza do dokumentacji uwagi dotyczące przebiegu procesu produkcji, - rozlicza pozostałe po procesie produkcyjnym prefabrykaty;

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Wnioskodawca

CHIC Warsaw Sp. z o.o.

Minister właściwy

Minister Rozwoju, Pracy i Technologii (do 12.08.2021)

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

2030-11-25

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Certyfikat

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Kod dziedziny kształcenia

542 - Tekstylia, odzież, obuwie, skóry

Kod PKD

Kod	**Nazwa**
14.1	Produkcja odzieży, z wyłączeniem wyrobów futrzarskich

Kod kwalifikacji w ZRK

5C542000042

Status

Włączona