

# Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

## Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin

Skrót nazwy

Specjalista ds. zarządzania produkcją odzieży z tkanin

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

5

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Osoba posiadająca kwalifikację "Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin": - planuje, organizuje, nadzoruje i kontroluje działania zespołu podległych pracowników szwalni specjalizujących się w szyciu odzieży z tkanin (brygadziści, szwaczki, prasowacze, kontrolerzy jakości); - współpracuje z konstruktorem odzieży z tkanin, logistykami szwalni, krawcowymi wzorcowymi, krojczykami, mechanikami maszyn specjalizującymi się w maszynach typowych dla szycia odzieży z tkanin i magazynierami szwalni; decyduje o zastosowaniu maszyn i sposobów szycia oraz innych technik obróbki szytego wyrobu z tkaniny; - identyfikuje rodzaje tkanin, klejonki typowe dla tkanin i dodatki odzieżowe oraz zna warunki ich obróbki; - posługuje się zarówno dokumentacją produkcyjną, jak i odszyciem wzorcowym z tkanin technicznych; - modyfikuje proces produkcji w zależności od ujawniających się w czasie produkcji cech prefabrykatów oraz wahań liczebności kadry i stanu ilościowego maszyn.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

320

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Uzyskaniem kwalifikacji mogą być szczególnie zainteresowane następujące osoby: - osoby specjalizujące się w zarządzaniu procesami produkcji odzieży z tkanin, chcące formalnie potwierdzić swoje umiejętności; pracownicy firm odzieżowych specjalizujących się w produkcji odzieży z tkanin, którzy chcieliby nabyć kwalifikację umożliwiającą awans zawodowy; - pracownicy firm odzieżowych specjalizujących się w produkcji odzieży z tkanin wykonujący czynności opisane w kwalifikacji, lecz zatrudnieni oficjalnie na innym stanowisku z powodu braku propozycji nazwy i opisu zawodu/kwalifikacji w oficjalnych rejestrach; osoby, które chciałyby pracować w ramach własnej działalności gospodarczej na rzecz zleceniodawców z branży odzieżowej o profilu szycia odzieży z tkanin; - instruktorzy praktycznej nauki zawodu chcący edukować w zakresie kwalifikacji "Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin"; - osoby, które chciałyby pełnić rolę biegłych, biegłych

sądowych, ekspertów branżowych, konsultantów; - absolwenci szkół branżowych odzieżowych świadomie budujący elementy swojej kariery w zawodzie oraz chcących podwyższyć swoją wartość na rynku pracy;

#### Wymagane kwalifikacje poprzedzające

##### Opis

Nie określa się wymagań w tym zakresie.

##### Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Brak wymagań

#### Zapotrzebowanie na kwalifikację

Branża mody w Polsce rozwija się dynamicznie, co warunkuje popyt na nowych pracowników w przedsiębiorstwach zajmujących się produkcją odzieży. Na stałe zapotrzebowanie rynku pracy w zawodach z grupy "Krawiec i pracownicy produkcji odzieży", wskazują badania Barometr Zawodów – od 2015 do 2018 roku stanowiły one zawody deficytowe na obszarze 14 z 16 województw.[1] O ile zatrudnienie krawca, szwaczki czy konstruktora odzieży nie nastrocza firmom wielu problemów, tak wyszukanie na rynku osób posiadających wysoko specjalistyczne umiejętności jest trudne. Wiedza i umiejętności zdobywane podczas formalnego procesu kształcenia są niewystarczające, gdy potrzeba w przedsiębiorstwie osoby, która będzie zajmowała się zarządzaniem procesami technologicznymi szycia odzieży z tkanin. Taka osoba poza umiejętnościami kierowania niewielkimi zespołami w przedsiębiorstwie powinna posiadać wiedzę odnoszącą się do organizowania procesu produkcji, technologii oraz wykorzystywanego parku maszynowego w wytwarzaniu odzieży z tkanin. Dodatkowym wyzwaniem dla przedsiębiorstw bezpośrednio przekładającym się na charakter i poziom skomplikowania zadań realizowanych w kierowaniu procesem produkcyjnym w całej branży jest duża zmienność modeli i krótkoseryjność produkcji. Taka sytuacja wymusza większą niż dotychczasową elastyczność, szybkość reagowania na pojawiające się problemy i wdrażania na bieżąco odpowiednich zmian. Tylko osoba posiadająca taką wiedzę i umiejętności, świadoma swojej odpowiedzialności oraz odpowiedzialności za zadania zarządzanego zespołu, będzie w stanie profesjonalnie realizować powierzone jej zadania, a co za tym idzie zapewniać ciągłość produkcji w danym przedsiębiorstwie. W długookresowej perspektywie będzie to gwarantowało sukces biznesowy przedsiębiorstwa w branży, która jest jedną z ważniejszych w Polsce. Kwalifikacja związana z zarządzaniem procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin nie funkcjonuje ani w Klasyfikacji Zawodów i Specjalności, ani w Klasyfikacji Zawodów Szkolnictwa Zawodowego. Natomiast od kilku lat pojawia się wśród pożądaných i wykorzystywanych w branży mody specjalizacji. [2] Taka sytuacja utrudnia pracodawcom weryfikowanie kompetencji i umiejętności kandydatów do pracy. Włączenie wnioskowanej kwalifikacji będzie odpowiedzią na ten problem, ponieważ certyfikaty będą wydawane dopiero po faktycznej i rzetelnej weryfikacji efektów uczenia się. Co z kolei powinno wpłynąć na poziom poczucia stabilności i bezpieczeństwa na rynku pracy pracowników, jak i przyszłych pracodawców.[2],[3] [1] <https://barometrzawodow.pl/pl/polska/prognozy-dla-wojewodztw/2018/15.....1..-1..0.1.1..> [2] <https://home.kpmg.com/pl/pl/home/insights/2018/11/raport-rynek-mody-w-polsce.html> [3] <http://questionmark.pl/images/files/branzamodowa.pdf>

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Wnioskowana kwal. zawiera wspólne efekty uczenia się z: A.74 (AU.42) Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych; A.71 (AU.14) Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych; 311941 Technik przemysłu mody; 753105 Krawiec - świad. czeladnicze; dypl. mistrzowski. Podobne efekty uczenia się w kwal. wnioskowanej i kwal. A.71 (AU.14): planuje operacje technolog. związane z wykonywaniem wyrobów odzieżowych, dobiera rodzaje ściągów do określonych operacji technolog., dobiera oprzyrządowanie do maszyn szwalniczych, łączy elementy wyrobów odzieżowych, stosuje obróbkę parowo-cieplną materiałów i wyrobów odzieżowych, posługuje się projektami wyrobów odzieżowych, rozpoznaje rodzaje maszyn i urządzeń stosowanych w procesie wytwarzania odzieży. W porównaniu z kwal. 311941 wnioskowana kwal. jest ukierunkowana na kompetencje związane z umiejętnością zarządzania procesem szycia odzieży z tkanin w skali przemysłowej. Kwal. 311941 dotyczy ogólnego wykształcenia krawca lub technika przemysłu mody. Zawiera efekty kształcenia, które nie są niezbędne dla osoby posiadającej wnioskowaną kwal., np.: rysunek żurnalowy, rozkrój, obliczanie kosztów wykonanych wyrobów, prace związane z przeróbką, naprawą, marketing i sprzedaż odzieży. Kwal. systemu szkolnego są przeznaczone dla młodzieży lub dorosłych (KKZ). Wnioskowana kwal. umożliwia uzyskanie potwierdzenia kwal. w krótszym czasie co ma duże znaczenie dla osób dysponujących mniejszymi zasobami czasowymi. Kwal. dotyczące szycia z tkanin można nabyć na studiach I st. lic. i inż. (kierunki: włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody). Studia dot. naukowego, badawczego, teoretycznego podejścia do zagadnień związanych z szeroko rozumianą produkcją odzieży i tekstyliów. Kwal. związane z szyciem tkanin można nabyć w szkołach policeal., na szkoleniach organizowanych przez szkoły dla dorosłych. Różnica pomiędzy kwal. nabywanymi w tych instytucjach a wnioskowaną polega na kierunku wyspecjalizowania w zarządzaniu procesami technologicznymi oraz zespołem podległym. Kwal. nabyte w ww. instytucjach dotyczą umiejętności szycia odzieży z tkanin, często o charakterze odszyci jednostkowych i artystycznych, ale nie typowych dla produkcji przemysłowej odzieży z tkanin. Najistotniejszą różnicą pomiędzy ww. kwalifikacją a kwalifikacjami dostępnymi na rynku edukacji jest fakt, iż główny nacisk stawia się na zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin dzięki któremu prawidłowo rozdysponowana pomiędzy stanowiskami praca w późniejszym czasie przełoży się na efektywne zmniejszenie liczby reakcji na zaistniałe błędy w całym procesie produkcyjnym. Zarządzanie zespołem, komunikacja międzystanowiskowa, diagnoza problemów i wdrażanie działań naprawczych stanowią o unikalności wnioskowanej kwalifikacji.

#### Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Wnioskowana kwalifikacja jest odpowiedzią na potrzeby wąskich specjalizacji rynku przemysłu mody. Ponadto należy uwzględnić dynamicznie zmieniające się oczekiwania rynku pracy związanego głównie z prognozowaniem zmian mających wpływ na rozwój branży odzieżowej. Obecnie obowiązująca klasyfikacja zawodów, realizowana w systemie formalnym i pozaformalnym na poziomie szkół średnich i uczelni wyższych związanych z przemysłem mody nie zapewniają w stopniu wystarczającym zapotrzebowania na zmieniające się potrzeby rynku pracy w zakresie nowych kwalifikacji.

#### Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Osoba posiadająca kwalifikację "Zarządzanie procesem przemysłowej produkcji odzieży z tkanin" może: - pracować dla przedsiębiorstwa odzieżowego specjalizującego się w produkcji odzieży z tkanin jako kierownik lub koordynator szwalni; - posiadać własną działalność gospodarczą i

prorowadzić firmę produkującą odzież z tkanin; - pomagać w opracowywaniu nowych technologii zarządzania procesami technologicznymi występującymi tylko w produkcji odzieży z tkanin (rozwiązania w odzieży korporacyjnej, scenicznej, roboczej, reklamowej, militarnej i innej wyspecjalizowanej dot. produkcji z tkanin); - brać udział przy wdrażaniu linii produkcyjnej odzieży z tkanin dot. nowych kontraktów korporacyjnych; diagnozować potrzeby i szkolić przedsiębiorstwa w zakresie zarządzania produkcją odzieży z tkanin i ustalać podział obowiązków między stanowiska dostosowany do specyfiki przedsiębiorstwa, które zgłasza się o pomoc doradcą w ww. zakresie; - edukować z ww. kwal. jako instruktor praktycznej nauki zawodu (po uzyskaniu koniecznych uprawnień); pisać procedury dot. zarządzania procesami technologicznymi dedykowanymi dla szycia odzieży z tkanin; - doradzać przyszłym firmom, które są na etapie pozyskiwania kadry oraz odpowiedniego parku maszynowego specjalizującego się w odzieży z tkanin.

#### Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

Metody stosowane w walidacji: Weryfikacja składa się z dwóch etapów: egzaminu teoretycznego (test) i egzaminu praktycznego (symulacja - wykonanie czynności wskazanych w efektach uczenia się i kryteriach weryfikacji). Egzamin teoretyczny obejmuje weryfikację efektów uczenia się zawartych w: zestawie 1 „Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z tkanin” oraz zestawie 2 „Przygotowanie modelu odzieży do produkcji”. W części teoretycznej dopuszcza się zastosowanie metody analizy dowodów przy weryfikacji efektu uczenia się - „Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowiskach pracy”. Dowodem jest dokument potwierdzający efekty uczenia się związane z zasadami BHP obowiązującymi na stanowisku pracy z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży. Warunkiem przystąpienia do egzaminu praktycznego jest zaliczenie etapu teoretycznego. Część praktyczna obejmuje weryfikację efektów uczenia się wskazanych w zestawach 2 - 4. W części praktycznej stosuje się metodę obserwacji w warunkach symulowanych. Osoba przystępująca do walidacji, na podstawie wylosowanej z przedstawionej przez komisję puli dokumentacji techniczno-technologicznych, przeprowadza symulowany proces realizacji i nadzoru procesu produkcji odzieży z tkanin poprzez zarządzanie podległym zespołem. Zasoby kadrowe - kompetencje osób przeprowadzających walidację: Weryfikację efektów uczenia się prowadzi komisja walidacyjna, w której skład wchodzi minimum 2 osoby, w tym przewodniczący komisji i członek komisji - asesor. Przewodniczący komisji musi spełniać przynajmniej jeden z następujących warunków: – posiada dyplom ukończenia studiów wyższych z tytułem inżyniera lub magistra inżyniera lub studiów podyplomowych na kierunku włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody lub – posiada tytuł technika technologii odzieży lub technika przemysłu mody lub – legitymuje się certyfikatem potwierdzającym posiadanie kwalifikacji „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”. Członek komisji - asesor musi spełniać następujące warunki: – posiada minimum trzyletnie doświadczenie zawodowe (poświadczane umowami o pracę) w prowadzeniu zajęć dydaktycznych dotyczących procesów technologicznych w produkcji odzieży z tkanin. W przypadku wykonywania tych zadań w ramach umów cywilnoprawnych należy udokumentować 500 dni w okresie 3 lat poprzedzających powołanie na członka komisji, – brał udział - jako egzaminator lub członek komisji - w minimum 5 egzaminach dotyczących procesów technologicznych w produkcji odzieży z tkanin lub przygotowywał zadania egzaminacyjne z rozwiązaniami na potrzeby minimum 5 takich egzaminów, w okresie 3 lat przed powołaniem na członka komisji weryfikującej, – posiada minimum czteroletnie sumaryczne doświadczenie zawodowe na stanowiskach produkcyjnych takich jak: kierownik szwalni, technolog odzieży, brygadzysta lub minimum 4 lata prowadził produkcję odzieży lub wykonywał usługowe odszywanie wzorcowych sztuk odzieży w ramach prowadzonej przez siebie działalności gospodarczej lub wykonywania umów cywilnoprawnych związanych z odszywaniem odzieży, –

posiada dyplom ukończenia studiów wyższych z tytułem inżyniera lub magistra inżyniera lub studiów podyplomowych na kierunku włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody lub – posiada tytuł technika technologii odzieży lub technika przemysłu mody lub – legitymuje się certyfikatem potwierdzającym posiadanie kwalifikacji „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”. Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne niezbędne do prawidłowego prowadzenia walidacji: Instytucja prowadząca walidację w części praktycznej musi zapewnić: – pulę minimum 10 dokumentacji opisujących zasoby szwalni (liczba dostępnych pracowników oraz wykaz maszyn i narzędzi dostępnych na szwalni), – dokumentację techniczno-technologiczną (minimum 10 zestawów) zawierającą szczegółowy rysunek modelowy, do każdej dokumentacji musi być przygotowany zestaw tkanin, klejonek i wszelkich dodatków niezbędnych do uszycia modelu, w ilości wystarczającej na 2 sztuki wyrobu, – pracowników linii produkcyjnej (minimum 2 osoby), które posiadają doświadczenie, – pomieszczenia zapewniające: stoły krojczycze, maszyny specjalistyczne, w tym: maszynę stebnowkę płaską, overlock, dziurkarkę, napownicę, – narzędzia i akcesoria krawieckie: nożyce krawieckie, nożyczki precyzyjne, igły ręczne, igły maszynowe, kredy krawieckie, tekturę, ołówki i gumki, miary krawieckie, żelazko przemysłowe ze stacją parową, szpilki, prujki, – materiały: nici, gumy, klejonki, tkaniny, guziki, napy, zamki, gotowe taśmy i lamówki. Instytucja prowadząca walidację musi zapewnić każdej osobie przystępującej do egzaminu praktycznego dostęp do skryptu zawierającego przepisy BHP zawodów branży odzieżowej. Etapy identyfikowania i dokumentowania: Instytucja prowadząca walidację zapewnia wsparcie doradcy walidacyjnego w zakresie identyfikowania i dokumentowania posiadania efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji. Doradca walidacyjny: – posiada udokumentowane doświadczenie w obszarze produkcji odzieży, – posiada udokumentowane wykształcenie lub minimum trzyletnie doświadczenie doradcze w zakresie zawodowym i personalnym, w obszarze związanym z przemysłem mody, – posługuje się metodami identyfikowania efektów uczenia się, – posiada dostęp do informacji odnośnie treści dokumentów, które są podstawą kształcenia i walidowania w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży (tj.: podstawy programowe dla krawca i technika przemysłu mody, standardy egzaminacyjne obowiązujące w rzemiośle dla zawodu „krawiec” na poziomie czeladnika i mistrza, standardy kompetencji zawodowych związanych z odzieżownictwem i branżami pokrewnymi opisane w obowiązujących rejestrach, aktualne przewodniki po zawodach oraz aktualne karty charakterystyk zagrożeń zawodowych), – zna treść kwalifikacji z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży funkcjonujących w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji i potrafi wskazywać różnice między nimi. Nie określa się wymagań w zakresie metod identyfikowania i dokumentowania efektów uczenia się. Instytucja prowadząca walidację ma obowiązek zapewnić miejsce do pracy doradcy z kandydatem.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

2020-11-25

Podstawa prawna

Obwieszczenie Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 10 listopada 2020 r. w sprawie włączenia kwalifikacji rynkowej „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin” do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji (M.P. poz. 1076, data ogłoszenia 25.11.2020 r.)

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Osoba posiadająca kwalifikacje jest przygotowana do zarządzania procesami technologicznymi, w tym pracą zespołów ludzi w produkcji odzieży z tkanin w przedsiębiorstwach. Posługuje się wiedzą z zakresu materiałoznawstwa, technologii szycia pozwalającą na poprawne zarządzanie procesami technologicznymi produkcji odzieży z tkanin. Zarządza etapami produkcji odzieży z tkanin, identyfikuje węzły technologiczne oraz metody ich szycia. Użytkuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z tkanin. Posługuje się dokumentacją produkcyjną pod kątem kompletowania maszyn, urządzeń i akcesoriów niezbędnych do produkcji danego typu odzieży, wprowadza korekty w dokumentacji w celu dostosowania projektów do możliwości szwalni oraz kompletuje wykroje i prefabrykaty. Osoba posiadająca kwalifikacje organizuje linie produkcyjne, uwzględniając podział obowiązków w zespole. Rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu i prowadzi instruktaż w zakresie przydzielonych zadań. Kontroluje postęp procesu produkcji, wprowadzając korekty do wykonywanych czynności oraz reagując w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji. Zleca sprawdzenie zgodności wyrobu z dokumentacją w czasie produkcji i uczestniczy w ramach końcowej kontroli jakości oraz proponuje ewentualne działania naprawcze. Podejmowane zadania wykonuje zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP) obowiązującymi na stanowisku pracy, na podstawie aktualnej wiedzy branżowej. Przyjmuje odpowiedzialność związaną ze skutkami prowadzonej działalności - zarówno swojej, jak i podległego zespołu pracowniczego.

### Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z tkanin

Poziom

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

50

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

### Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowiskach pracy

Kryteria weryfikacji

- omawia zasady organizacji stanowisk pracy: swojego oraz podległego zespołu zgodnie z przepisami BHP, wymogami ergonomii, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska, - omawia zasady bezpiecznej eksploatacji maszyn, urządzeń i akcesoriów wykorzystywanych w produkcji odzieży tkanin, - omawia zasady pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia.

Efekt uczenia się

2. Charakteryzuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji

- identyfikuje maszyny, urządzenia i akcesoria, - omawia i uzasadnia zastosowanie poszczególnych rodzajów maszyn, urządzeń i akcesoriów, - omawia możliwości zastępowania maszyn, urządzeń i akcesoriów, - omawia zasady doboru maszyn i urządzeń pomocniczych do wykonania odzieży z tkanin.

Efekt uczenia się

3. Charakteryzuje rodzaje prefabrykatów używanych w produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji

- rozróżnia i charakteryzuje rodzaje tkanin, - rozróżnia i charakteryzuje wkłady klejowe, wkłady i poduszki barkowe, nici oraz dodatki krawieckie występujące w produkcji odzieży z tkanin.

Efekt uczenia się

4. Charakteryzuje proces produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji

- identyfikuje węzły technologiczne w procesie produkcji odzieży z tkanin, - omawia kolejność operacji w procesie produkcji odzieży z tkanin.

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Przygotowanie modelu odzieży do produkcji

Poziom

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

110

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

**Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1. Posługuje się dokumentacją techniczno-technologiczną

#### Kryteria weryfikacji

- sprawdza możliwości techniczne szwalni pod kątem wykonania modelu, - kompletuje maszyny, urządzenia i akcesoria niezbędne do produkcji danego modelu odzieży, - kompletuje wykroje potrzebne do uszycia wyrobu, - kompletuje prefabrykaty: nici, napy, guziki, wkłady klejowe i inne według wskazań dokumentacji.

#### Efekt uczenia się

2. Nadzoruje odszycia pierwowzoru wyrobu na podstawie dokumentacji

#### Kryteria weryfikacji

- ustala kolejność operacji dla wykonania pierwowzoru wyrobu, - analizuje proces odszycia pierwowzoru wyrobu, - na podstawie odszycia pierwowzoru wprowadza do dokumentacji wskazówki dotyczące procesu produkcji.

#### Numer zestawu w kwalifikacji

3

#### Nazwa zestawu

Ustalanie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu

#### Poziom

5

#### Orientacyjny nakład pracy [godz.]

110

#### Rodzaj zestawu

obowiązkowy

#### Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

##### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

#### Efekt uczenia się

1. Planuje działania linii produkcyjnej z uwzględnieniem podziału obowiązków w zespole

#### Kryteria weryfikacji

- wykonuje badania chronometrażowe dla poszczególnych operacji, - podaje szacowane czasy pracy dla poszczególnych operacji w linii produkcyjnej, - ustala organizację produkcji, w tym zadania członków zespołu w ustalonej linii produkcyjnej, na podstawie chronologicznego ułożenia zabiegów, dokumentacji czasu pracy, wiedzy o dostępnej kadrze i możliwościach technicznych szwalni.

#### Efekt uczenia się

2. Organizuje pracę zespołu

#### Kryteria weryfikacji

- informuje członków zespołu o poszczególnych etapach produkcji, - rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu, - instruuje członków zespołu w zakresie przydzielonych zadań, - wykorzystuje terminologię zawodową w komunikacji z członkami zespołu.

Numer zestawu w kwalifikacji

4

Nazwa zestawu

Realizacja i nadzorowanie produkcji

Poziom

5

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

50

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1. Kontroluje przebieg produkcji

Kryteria weryfikacji

- analizuje postęp procesu produkcji w oparciu o dokumentację, obserwacje własne i informacje od pracowników, - analizuje komunikaty od członków zespołu informujące o sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji, - wdraża działania naprawcze w procesie produkcyjnym w sytuacjach zagrażających jakości produktu i ciągłości linii produkcyjnej.

Efekt uczenia się

2. Zamyka i rozlicza linię produkcyjną

Kryteria weryfikacji

- sprawdza zgodność produkcji wyrobu z dokumentacją, - wprowadza do dokumentacji uwagi dotyczące przebiegu procesu produkcji, - rozlicza pozostałe po procesie produkcyjnym prefabrykaty;

### **Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji**

Wnioskodawca

CHIC Warsaw Sp. z o.o.

Minister właściwy

Minister Rozwoju, Pracy i Technologii (do 12.08.2021)

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

2030-11-25

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Certyfikat

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Kod dziedziny kształcenia

542 - Tekstylnia, odzież, obuwie, skóry

Kod PKD

Kod	Nazwa
14.1	Produkcja odzieży, z wyłączeniem wyrobów futrzarskich

Kod kwalifikacji w ZRK

5C542000042

Status

Włączona