Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Kwalifikacja - podgląd

Nazwa kwalifikacji

Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej

Skrót nazwy

Specjalista ds. jakości w branży odzieżowej

Rodzaj kwalifikacji

kwalifikacja cząstkowa

Poziom PRK/ERK

4

Krótka charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację

Osoba posiadająca kwalifikację „Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej” rozróżnia elementy składowe prefabrykatów, analizuje parametry jakości prefabrykatów, samodzielnie posługuje się dokumentacją produkcyjną w zakresie kontroli jakości, ocenia zgodność wymiarów wykonanych wyrobów odzieżowych ze specyfikacją produktu, ocenia zgodność wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego zgodnie ze specyfikacją produktu biorąc za wszystkie czynności pełną odpowiedzialność. W przypadku braku możliwości wykonania specjalistycznego badania, osoba ta zleca wyspecjalizowanym laboratoriom dodatkowe badania (szczegółowy skład chemiczny prefabrykatów, badania wytrzymałościowe). Osoba z kwalifikacją „Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej” współpracuje z logistykiem szwalni, specjalistą ds. dokumentacji technologicznej, specjalistą ds. zarządzania procesami technologicznymi. Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej jest nieodzownym elementem przy produkcji odzieży.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]

100

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Uzyskaniem kwalifikacji mogą być szczególnie zainteresowani: - pracownicy firm odzieżowych, którzy chcieliby nabyć kwalifikację umożliwiającą awans zawodowy; - osoby wykonujące czynności opisane w kwalifikacji, które chciałyby uzyskać potwierdzenie swoich kompetencji/umiejętności; - osoby, które chciałyby pracować w ramach własnej działalności gospodarczej na rzecz kontrahentów; - osoby, które miały styczność z branżą odzieżową oraz pracowały jako kontrolerzy jakości w innych branżach i chciałyby się wyspecjalizować w branży odzieżowej; - instruktorzy praktycznej nauki zawodu chcący edukować w zakresie kwalifikacji “Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej”; - osoby, które chciałyby pełnić rolę biegłych, biegłych sądowych, ekspertów branżowych, konsultantów, recenzentów; - uczniowie szkół branżowych odzieżowych świadomie budujący elementy swojej kariery w zawodzie oraz chcących podwyższyć swoją wartość na rynku pracy.

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Nie określa się wymagań w tym zakresie

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Nie określa się wymagań w tym zakresie

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Kontrola jakości w procesie produkcji stanowi jedną trzecią odpowiedzialności transakcji, co jest szczególnie ważne w branży odzieżowej, w której konkurencja jest niezwykle duża. Kontrolowanie jakości dotyczy całego procesu produkcji odzieży - od materiałów i prefabrykatów po gotowe wyroby. Osoba zajmująca się kontrolowaniem jakości w przedsiębiorstwach z branży modowej musi posługiwać się szeroką wiedzą z zakresu certyfikatów prefabrykatów, ale również wiedzą związaną z wytwarzaniem odzieży. Są to aspekty wpływające w istotny sposób na ograniczanie strat ponoszonych przez przedsiębiorstwa. Niedopatrzenia czy niewiedza mogą nie tylko nieść za sobą realne koszty finansowe, ale również wizerunkowe. Utrzymanie wysokiej jakości wytwarzanych produktów decyduje zatem o rozwoju firm oraz ich funkcjonowaniu na rynku. W ramach branży modowej kontrola jakości będzie miała jeszcze większe znaczenie w przypadku produktów dedykowanych konkretnej grupie odbiorców np. w przypadku odzieży sportowej czy specjalistycznej (ubrań dla strażaków, hutników, ratowników medycznych, służb mundurowych). W tych sektorach zastosowanie znajdują materiały o podwyższonych parametrach fizycznych i chemicznych, z których każdy posiada odpowiedni certyfikat. Odpowiedzialność za stosowanie w produkcji tego typu odzieży leży właśnie po stronie osoby posiadającej wnioskowaną kwalifikację, która będzie musiała posiadać wiedzę o aktualnych certyfikatach prefabrykatów. Kolejnym ważnym trendem wpływającym na zadania związane z zapewnianiem jakości jest umacniający się w społeczeństwie trend dbania o środowisko naturalne. Coraz więcej firm z branży mody stara się dostosować swoją ofertę do takich oczekiwań klientów, wprowadzając do swojej oferty również produkty z serii eko. Dla tego segmentu klientów znaczenie ma nie tylko jakość gotowego wyrobu, ale też skład materiału, z którego została wykonana oraz proces i miejsce wytwarzania nie tylko samej odzieży, ale i prefabrykatów wykorzystanych w procesie produkcji. Obecnie ponad 75% produktów odzieżowych wytwarzanych w Polsce trafia na rynki Unii Europejskiej, gdzie standardy ekologiczne są bardzo ważne. Stosowanie odpowiednich norm i certyfikatów jakościowych to jedyny argument do utrzymania rentownych zleceń oraz długoletnich kontraktów międzynarodowych przez polskich producentów.[1] Wobec silnej konkurencji chińskich firm ukierunkowanych na wskaźniki ilościowe oraz bardzo niską ceną, przewagą konkurencyjną może być tylko wysoka jakość oferowanych produktów. Dotychczas w edukacji formalnej i pozaformalnej nie wyodrębniono zawodu ani specjalizacji w kontrolowaniu jakości w branży odzieżowej. [1] Analiza przeprowadzona przez wnioskodawcę, opierająca się na wywiadach z przedstawicielami branży, analizach treści publikowanych w pismach branżowych tradycyjnych i internetowych oraz doświadczeniu firmy jako producenta i podmiotu prowadzącego szkolenia wykazała, że w ramach działań kontrolujących jakość w przedsiębiorstwie odzieżowym potrzeba osób potrafiących odnaleźć się w warunkach często zmieniających się modeli i krótkich serii produkcyjnych, a co za tym idzie i wielokrotnych zmian prefabrykatów i oczekiwań klienta odnoszących się do gotowych wyrobów. W pracy osób posiadających niniejszą kwalifikację ważna będzie znajomość systemu zapewniania jakości ISO w celu zapewnienia stałej jakości produktów. Praktyka funkcjonowania przedsiębiorstw w branży

odzieżowej jest więc taka, że zatrudniają osoby posiadające wykształcenie w zakresie krawiectwa i konstrukcji odzieży, które nie jest wystarczające dla osób zajmujących się zapewnianiem jakości produktów, a zatem nie chronią one interesów wizerunkowych i finansowych swoich pracodawców. Zdobywanie niezbędnych umiejętności odbywa się w praktyce, ponieważ firmy nie mają możliwości weryfikowania posiadanych przez kandydatów do pracy umiejętności niezbędnych na wysoko wyspecjalizowanym stanowisku. [2],[3],[4] Włączenie do ZSK wnioskowanej kwalifikacji będzie umożliwiało zatrudnianie osób o odpowiednich umiejętnościach, co stanowi nadrzędną rolę w zapewnieniu jakości produktów oraz spełnianiu potrzeb i oczekiwań klientów.[5] [1] https://home.kpmg.com/pl/pl/home/insights/2018/11/raport-rynek-mody-w-polsce.html [2] https://biznes.newseria.pl/news/kultura/w-2022-r-rynek-modowy-w,p941713230 [3] https://barometrzawodow.pl/pl/polska/prognozy-dla-wojewodztw/2018/.15.....1..-1..0.1.1.. [4] Opinie organizacji gospodarczych i przedsiębiorców: Kompetencje w sektorze Przemysłu Mody i Innowacyjnych Tekstyliów . RAPORT Przemysł włókienniczo-odzieżowy w regionie łódzkim wczoraj i dziś a potrzeby rynku pracy. Raport z badań, Łódź 2017. [5] http://www.woiz.polsl.pl/znwoiz/z82/51%20-%20RudnyW.pdf

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Wnioskowana kwal. zawiera wspólne efekty uczenia się z: A.74 (AU.42) Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych; A.71 (AU.14) Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych; 311941 Tech. przemysłu mody; 753105 Krawiec - świad. czeladnicze; dypl. mistrzowski. Kwal. A.71 (AU.14), 311941 dotyczą ogólnego wykształcenia krawca lub tech. przemysłu mody. Zawierają efekty kształcenia, które nie są niezbedne dla osoby posiadającej wnioskowaną kwal., np.: wykonuje rys. żurnalowe i modelowe wyrobów odzieżowych, wykonuje rys. techniczne elementów wyrobów odzieżowych, wykonuje pomiary krawieckie zgodnie z obowiązującymi zasadami, stosuje zas. konstrukcji i modelowania form wyrobów odzieżowych, wykonuje modelowanie form wyrobów odzieżowych, przygotowuje szablony wyrobów odzieżowych, dokonuje rozkroju materiałów odzieżowych, łączy elementy wyrobów odzieżowych; wykonuje czynności związane z wykończaniem i uszlachetnianiem wyrobów odzieżowych, stosuje obróbkę parowo-cieplną materiałów i wyrobów odzieżowych, analizuje trendy w modzie, rozpoznaje grupy docelowe klientów, tworzy kompozycje kolorystyczne, określa zasady stylizacji ubioru, stosuje zasady projektowania kolekcji odzieży, wykonuje rys. wyrobów odzieżowych z zastosowaniem technik komputerowych, dobiera metody zdobienia elementów wyrobów odzieżowych, przygotowuje układy kroju z wykorzystaniem programów komputerowych, dobiera metody promocji kolekcji wyrobów odzieżowych; Kwal. systemu szkolnego są przeznaczone dla młodzieży lub dorosłych (KKZ). Wnioskowana kwal. jest przeznaczona dla osób dojrzałych zawodowo, wyspecjalizowanych i świadomych swojej ścieżki kariery. Wprowadzenie tej kwal. będzie miało dla nich duże znaczenie, ponieważ dysponują mniejszymi zasobami czasowymi niż młodzież. Kwal. dotyczące produkcji można nabyć na studiach I st. lic. i inż. (kierunki: włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody). Studia dotyczą naukowego, badawczego, teoretycznego podejścia do zagadnień związanych z szeroko rozumianą produkcją odzieży i tekstyliów. Kwal. związane z produkcją można nabyć w szkołach policealnych, na szkoleniach organizowanych przez szkoły dla dorosłych, PKU. Różnica pomiędzy kwal. nabywanymi w tych instytucjach a wnioskowaną polega na kierunku wyspecjalizowania. Kwal. nabyte w ww. instytucjach dotyczą umiejętności projektowania, konstruowania i szycia odzieży, często o charakterze odszyć jednostkowych i artystycznych, które nie zawierają elementów typowych dla produkcji procesów przemysłowych, w tym kontolowania jakości wyrobów i prefakrykatów. Najistotniejszą różnicą pomiędzy proponowaną

kwal. a kwal. dostępnymi na rynku edukacji jest fakt, iż główny nacisk stawia się na ocenianie zgodności i jakości parametrów wyrobu odzieżowego z parametrami zakontraktowanymi w umowach z kontrahentami.

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Liczba podmiotów, które wzięły udział w konsultacjach wniosku 4 Liczba głosów aprobujących wniosek 4 (100%) Liczba pozytywnych opinii specjalistów o społeczno-gospodarczej potrzebie włączenia kwalifikacji do ZSK 3/3 (100%) Z opinii specjalistów wynika, że znaczna część firm odzieżowych i projektantów zleca wykonanie produkcji na zewnątrz do szwalni w kraju i za granicą. Dla realizacji tych celów potrzebni są specjaliści posiadający umiejętności właściwej oceny i kontroli zleconej produkcji zgodnie ze wzorem, wytycznymi firmy i branżowymi normami jakościowymi dotyczącymi tkanin i wyrobów odzieżowych. Obecne programy edukacyjne nie zawierają podanych efektów kształcenia. W związku z tym osoba uzyskująca taką kwalifikację, potwierdza swój status zawodowy, doświadczenie i dojrzałość zawodową. Ponadto włączenie kwalifikacji ma znaczenie dla realizacji celów ZSK. W szczególności dotyczy to możliwości etapowego gromadzenia osiągnięć, dostępu do informacji o kwalifikacjach możliwych do uzyskania w Polsce, a także – choć w mniejszym stopniu biorąc pod uwagę, że operujemy na poziomie 4 Polskiej Ramy Kwalifikacji – uznawania efektów uczenia się uzyskanych w edukacji pozaformalnej.

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Osoba posiadająca kwalifikację „Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej” może: - pracować jako kontroler jakości w szwalniach i wzorcowniach lub zakładach włókienniczych; - być rzeczoznawcą; - pracować w firmach outsourcingowych, które odpowiadają za kontrolowanie jakości produkcji; - pracować w dziale zakupów prefabrykatów w szwalniach i wzorcowniach lub zakładach włókienniczych; - współpracować z laboratoriami zewnętrznymi;

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

1. Metody walidacji Weryfikacja efektów uczenia się odbywa się wyłącznie na podstawie metody obserwacji w warunkach symulowanych uzupełnionej wywiadem swobodnym (rozmową z komisją). 2. Zasoby kadrowe Weryfikację efektów uczenia się przeprowadza komisja walidacyjna. W skład komisji wchodzą minimum 2 osoby, w tym przewodniczący komisji i członek komisji. Przewodniczący komisji musi spełniać następujące warunki: posiada minimum 3-letnie udokumentowane doświadczenie zawodowe w prowadzeniu zajęć dydaktycznych, a treść prowadzonych zajęć dotyczyła procesu organizacji produkcji w firmie odzieżowej, brał udział w minimum 5 egzaminach dotyczących branży odzieżowej jako egzaminator lub członek komisji lub przygotowywał do nich zadania egzaminacyjne, posiada minimum 4-letnie sumaryczne doświadczenie zawodowe w branży odzieżowej lub minimum 4 lata w ramach prowadzonej przez siebie działalności gospodarczej lub wykonywania umów cywilnoprawnych związanych z branżą odzieżową lub posiada dyplom ukończenia studiów wyższych zakończonych uzyskaniem tytułu inżyniera lub inżyniera magistra lub studiów podyplomowych, a w czasie tych studiów brał udział w zajęciach dydaktycznych poświęconych organizacji procesu produkcji w branży odzieżowej. Udział w zajęciach musi być poświadczony w indeksie lub suplemencie do dyplomu zaliczeniem przedmiotów zawierających w nazwie słowa kluczowe: technologia odzieży, proces produkcji, np. „technologia wytwarzania odzieży”, „organizowanie procesów produkcyjnych w branży odzieżowej”, lub legitymuje się dokumentem poświadczającym posiadanie kwalifikacji dotyczącej organizowania procesów produkcyjnych w branży odzieżowej i wytwarzania wyrobów odzieżowych, lub posiada tytuł technika technologii odzieży lub technika przemysłu mody, lub

posiada tytuł mistrza w zawodzie krawiec. Członek komisji musi spełniać następujące warunki: posiada dyplom ukończenia studiów wyższych zakończonych uzyskaniem tytułu inżyniera lub inżyniera magistra lub studiów podyplomowych, a w czasie tych studiów brał udział w zajęciach dydaktycznych związanych z wytwarzaniem i produkcją odzieży. Udział w zajęciach musi być poświadczony w indeksie lub suplemencie do dyplomu zaliczeniem przedmiotów zawierających w nazwie słowa kluczowe: technologia odzieży, proces produkcji, np. „technologia wytwarzania odzieży", „organizowanie procesów produkcyjnych w branży odzieżowej", lub legitymuje się certyfikatem poświadczającym posiadanie kwalifikacji dotyczącej organizowania procesów produkcyjnych w branży odzieżowej i wytwarzania wyrobów odzieżowych, lub posiada tytuł technika technologii odzieży lub technika przemysłu mody, lub posiada tytuł mistrza w zawodzie krawiec. 3. Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne Do przeprowadzenia weryfikacji w części praktycznej instytucja walidująca musi zapewnić: pomieszczenia wyposażone w stoły i krzesła, narzędzia i akcesoria kreślarskie: arkusze papieru A0 (półpergamin lub offsetowy), kartki A4, ołówki i gumki, linijki, krzywiki krawieckie duże, cyrkle, kalkulatory, miarę krawiecką, dokumentację różnych wzorów odzieży: spódnicy na podszewce, kamizelki męskiej, płaszcza dziecięcego lub innych, przykładowe zlecenia i zamówienia produkcyjne spódnicy na podszewce, kamizelki męskiej, płaszcza dziecięcego lub innych. Na 1 osobę przystępującą do walidacji musi przypadać 1 komplet narzędzi, akcesoriów kreślarskich i krawieckich oraz 1 pula dokumentacji produkcyjnej. 4. Etapy identyfikowania i dokumentowania Instytucja certyfikująca ma obowiązek zapewnić doradcę walidacyjnego w zakresie identyfikowania i dokumentowania posiadania efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji. Nie określa się wymagań w zakresie metod identyfikowania i dokumentowania efektów uczenia się. Doradca walidacyjny posiada udokumentowane doświadczenie w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży, posiada udokumentowane wykształcenie lub doświadczenie doradcze (minimum 3-letnie) w zakresie zawodowym i personalnym, w obszarze związanym z przemysłem mody, posługuje się metodami identyfikowania efektów uczenia się, zna treść dokumentów, które są podstawą kształcenia i walidowania w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży (tj. podstawy programowe dla krawca i technika przemysłu mody, standardy egzaminacyjne obowiązujące w rzemiośle dla zawodu krawiec na poziomie czeladnika i mistrza, standardy kompetencji zawodowych związanych z branżą odzieżową oraz pokrewnymi, opisane w obowiązujących rejestrach, aktualne przewodniki po zawodach, aktualne karty charakterystyk zagrożeń zawodowych), zna treść kwalifikacji z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży funkcjonujących w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji i potrafi wskazywać różnice między nimi. Instytucja walidująca zapewnia odpowiednie miejsce do pracy doradcy z kandydatem, umożliwiające prywatność i spokojną, pogłębioną rozmowę.

Odniesienie do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Data włączenia kwalifikacji do ZSK

2022-01-14

Podstawa prawna

OBWIESZCZENIE MINISTRA ROZWOJU I TECHNOLOGII z dnia 8 grudnia 2021 r. w sprawie włączenia kwalifikacji rynkowej „Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej" do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji, MONITOR POLSKI DZIENNIK URZĘDOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ Poz. 26 Warszawa, dnia 14 stycznia 2022 r.

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Osoba posiadająca kwalifikację rynkową „Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej” posiada umiejętności rozróżniania elementów składowych prefabrykatów oraz analizowania parametrów jakości prefabrykatów. Samodzielnie posługuje się dokumentacją produkcyjną w zakresie kontroli jakości. Samodzielnie ocenia zgodność wymiarów wykonanych wyrobów odzieżowych ze specyfikacją produktu oraz zgodność wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego ze specyfikacją produktu, biorąc za wszystkie czynności pełną odpowiedzialność. W przypadku braku możliwości wykonania specjalistycznego badania zleca wyspecjalizowanym laboratoriom dodatkowe badania (szczegółowy skład chemiczny prefabrykatów, badania wytrzymałościowe).

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji

1

Nazwa zestawu

Stwierdzanie zgodności prefabrykatów z dokumentacją produkcyjną

Poziom

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

60

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Rozróżnia elementy składowe prefabrykatów

Kryteria weryfikacji

- rozróżnia rodzaje nici i dodatków krawieckich; - rozpoznaje rodzaje zastosowanych szwów;

Efekt uczenia się

2. Analizuje parametry jakościowe prefabrykatów

Kryteria weryfikacji

- weryfikuje autentyczność certyfikatów bezpieczeństwa, certyfikatów potwierdzających szczególne parametry prefabrykatów odzieżowych; - weryfikuje ważność certyfikatów bezpieczeństwa, certyfikatów potwierdzających szczególne parametry prefabrykatów odzieżowych; - weryfikuje karty informacyjne prefabrykatów;

Efekt uczenia się

3. Posługuje się dokumentacją produkcyjną w zakresie kontroli jakości

Kryteria weryfikacji

- wymienia elementy dokumentacji produkcyjnej określające warunki szczególne i specyfikacje prefabrykatów; - określa właściwości prefabrykatów dla konkretnego modelu odzieży opisanych w dokumentacji produkcyjnej, które wymagają weryfikacji pod kątem specyfikacji produktu; - przygotowuje zlecenie badania wyspecjalizowanym laboratoriom na podstawie wymagań wynikających z dokumentacji produkcyjnej (szczegółowy skład chemiczny prefabrykatów, badania wytrzymałościowe);

Numer zestawu w kwalifikacji

2

Nazwa zestawu

Kontrolowanie zgodności wykonania zleceń z dokumentacją produkcyjną

Poziom

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]

40

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Ocenia zgodność wymiarów wykonanych wyrobów odzieżowych ze specyfikacją produktu

Kryteria weryfikacji

- dokonuje pomiarów wyrobu gotowego; - porównuje wymiary wyrobu gotowego z parametrami zawartymi w specyfikacjach istotnych warunków zamówienia, zwanych dalej „SIWZ” i tabeli wymiarów wyrobu gotowego; - oznacza niezgodności wymiarów na wyrobie i w tabeli;

Efekt uczenia się

2. Ocenia zgodność wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego zgodnie ze specyfikacją produktu

Kryteria weryfikacji

- porównuje sposób wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego z parametrami zawartymi w SIWZ; - wskazuje nieprawidłowości w sposobie wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego; - wpisuje do dokumentacji wszystkie uwagi oraz ewentualne niezgodności zidentyfikowane w trakcie kontroli jakości.

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Wnioskodawca

CHIC Warsaw Sp. z o.o.

Minister właściwy

Minister Rozwoju i Technologii

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Certyfikat ważny jest bezterminowo

Termin dokonywania przeglądów kwalifikacji (dotyczy kwalifikacji rynkowych)

2032-01-14

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji

Certyfikat

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji

Nie dotyczy

Kod dziedziny kształcenia

542 - Tekstylia, odzież, obuwie, skóry

Kod PKD

Kod	**Nazwa**
14.1	Produkcja odzieży, z wyłączeniem wyrobów futrzarskich

Kod kwalifikacji w ZRK

4C542200005

Status

Włączona